



Объект: “Янгиҳаёт тумани, Файзли МФЙ, Қипчоқ кўчаси, 2-тор кўчаси, 40-в-уйда жойлашган Миллий кинология маркази бино ва иншоотларини реконструкция қилиш, ҳудудини ободонлаштириш.”

АЛЬБОМ - 1

Навес.

Состав проекта: Конструкции металлические - КМ.

Директор :

.Д. Юсупов.

Тошкент 2026-й.

Инв. N	подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N
Проект соответствует требованиям технологических, санитарно-гигиенических противопожарных и других норм, действующих на территории Республики Узбекистан и обеспечивает безопасную для жизни и здоровья эксплуатацию объекта при соблюдении предусмотренных рабочими чертежами мероприятий. Главный инженер проекта  Мирзажалилов Ф			

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей		
Обозначение	Наименование	Примечание
АР	Архитектурные решения	
ТХ	Технологическая часть	
АС	Архитектурно – строительные решения	
КМ	Конструкции металлические	
ВК	Водоснабжение и канализация	
ОВ	Отопление, вентиляция и кондиционирование	
ЭЛ	Силовое электрооборудование	
ОПС	Охранно-пожарная сигнализация	
ВН	Видеонаблюдение	
СС	Система связи	
Ведомость ссылочных и прилагаемых документов		
Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
ШНК 2.08.02–09	Общественные здания и сооружения	
КМК 2.01.03–19	Строительство в сейсмических районах	
ШНК 2.01.02–04	Пожарная безопасность зданий и сооружений	
КМК 2.03.10–96	Крыши и кровли	
КМК 3.02.01–97	Земляные сооружения. Основания и фундаменты	
ШНК 2.03.05–13	Стальные конструкции.	
ШНК 2.08.01–19	Жилые здания	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта АС (начало)		
Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План котлована	
3	План фундаментов	
4	Отдельный фундамент ФМ 1	
5	Схема расположения колонн и вертикальных связей	
6	Разрез 1–1, Разрез 2–2	
7	Вертикальная связь ВС1 и ВС2	
8	Схема расположения горизонтальных связей и распорок по нижним поясам ферм	
9	Схема расположения горизонтальных связей и прогонов по верхним поясам ферм	
10	Ферма Ф1	
11	Узды 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8	
12	План кровли	
13	Карнизный элементы Кз1, Кз2, Кз3, Кз4	

Общие указания

В настоящем проекте разработаны рабочие чертежи архитектурных решений навеса для ожидания родителей для объекта “Янгиҳаёт тумани, Файзли МФЙ, қипчоқ кўчаси, 2–тор кўчаси, 40–в–уйда жойлашган Миллий кинология маркази дино ва иншоотларини реконструкция қилиш, ҳудудини ободонлаштириш.”.

Фундаменты – столбчатые монолитные отдельностоящие ж/бетонные из бетона класса В20.

Под фундаментами предусмотрена бетонная подготовка толщиной 100 мм из бетона класса В7,5. Стойки – из металлических труб.

Покрытие – металлические фермы из труб.

Крыша навеса – двухскатная с покрытием из профнастила НС35–1115 t–0.55

Покрытие площадки предусмотрено из бетона мозаичного состава.

Строительно–монтажные работы должны выполняться по утвержденному проекту производства работ. В проекте производства работ должны быть разработаны мероприятия по противопожарной защите и по контролю за выполнением правил пожарной безопасности и правил техники безопасности при производстве строительно–монтажных работ.

За условную отметку ±0.000 принят уровень верха площадки, абсолютное значение отметки указано в разделе ГП.

Все работы выполнять в соответствии с указаниями: ШНК 3.01.01–03 “Организация строительного производства”; КМК 3.03.01–98 “Несущие и ограждающие конструкции”; СНиП 3.04.01–87 “Изоляционные и отделочные покрытия”; КМК 3.01.02.00 “Техника безопасности в строительстве”.

Антисейсмические мероприятия

Для обеспечения сейсмостойкости несущих конструкций и фундаментов соблюдены все условия КМК 2.01.03–96 «Строительство в сейсмических районах».

Антикоррозионные мероприятия

Работы по защите строительных конструкций от коррозии следует выполнять с соблюдением требований КМК 2.03.11–96 “Защита строительных конструкций от коррозии.”, ГОСТ 12.3.016–87 “Антикоррозионные работы при строительстве. Требования безопасности”.

Стальные конструкции, эксплуатируемые на открытом воздухе, покрыть лаком ГФ–0119 ГОСТ23343–78 и двумя слоями эмали ПФ–115 ГОСТ 6465–76. Требования по подготовке поверхности к нанесению защитных антикоррозионных покрытий выполнить по ГОСТ 9.402–2004. Возможно применение покрытий аналогов, обеспечивающих заданные требования по антикоррозионной защите строительных конструкций.

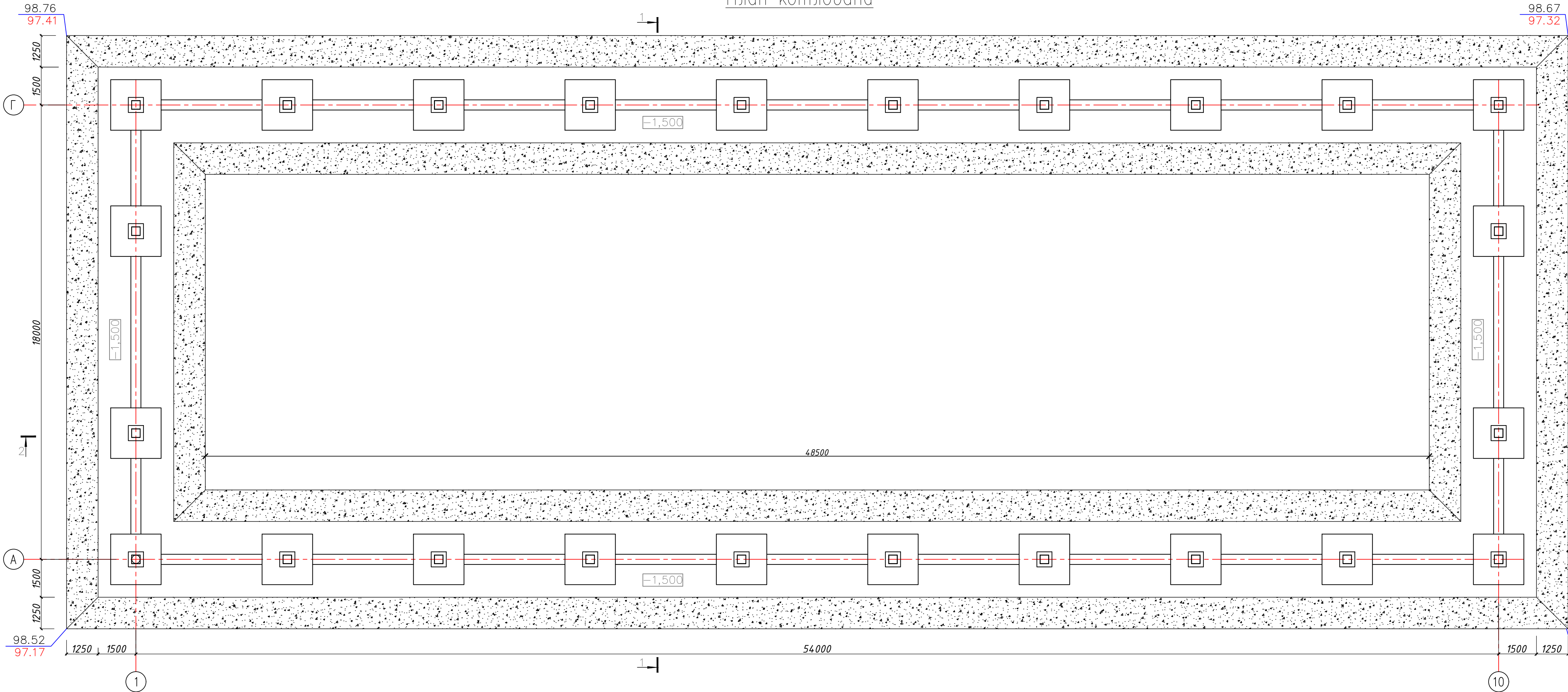
Защита наружных поверхностей подземных железобетонных конструкций принята по результатам инженерно–геологического заключения и в соответствии с КМК 2.03.11–96 «Защита строительных конструкций от коррозии».

Для железобетонных конструкций использовать бетон на на портландцементе по ГОСТ 10178–85*, водонепроницаемости W4 и морозостойкостью F100.

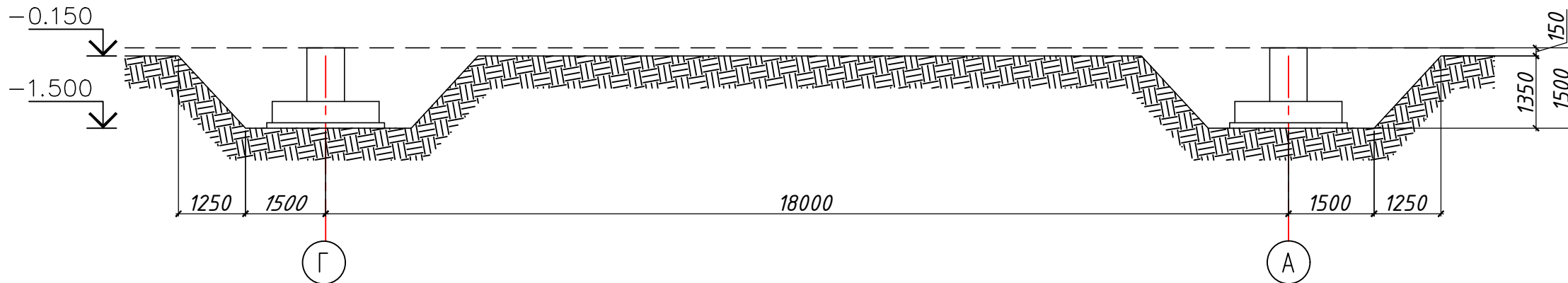
				2026	КМ
				<i>Янгиҳаёт тумани, Файзли МФЙ, Қипчоқ кўчаси, 2–тор кўчаси, 40–в–уйда жойлашган Миллий кинология маркази дино ва иншоотларини реконструкция қилиш, ҳудудини ободонлаштириш.</i>	
Должность	Фамилия	Подпись	Дата		
				Навес	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
ГИП	Мирзажалилов Ф.			РП	1 13
ИПОЛ.	Муротов Х.			Общие данные	

Формат А2

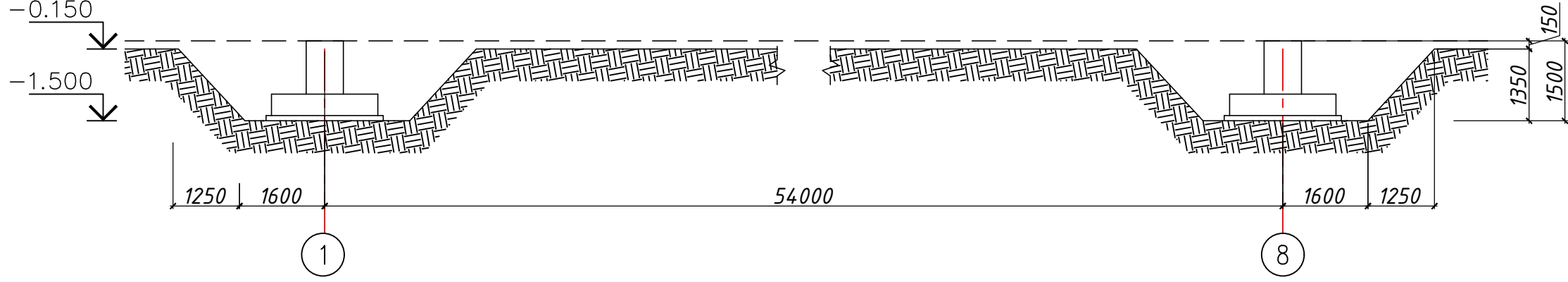
План котлована



Разрез 1-1



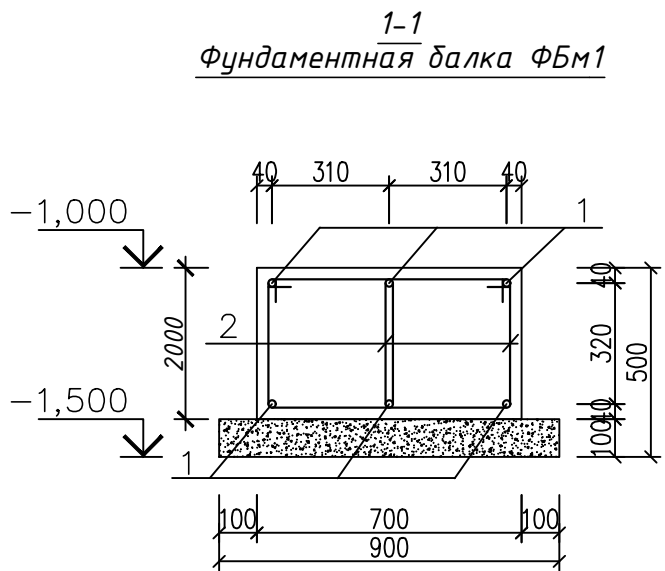
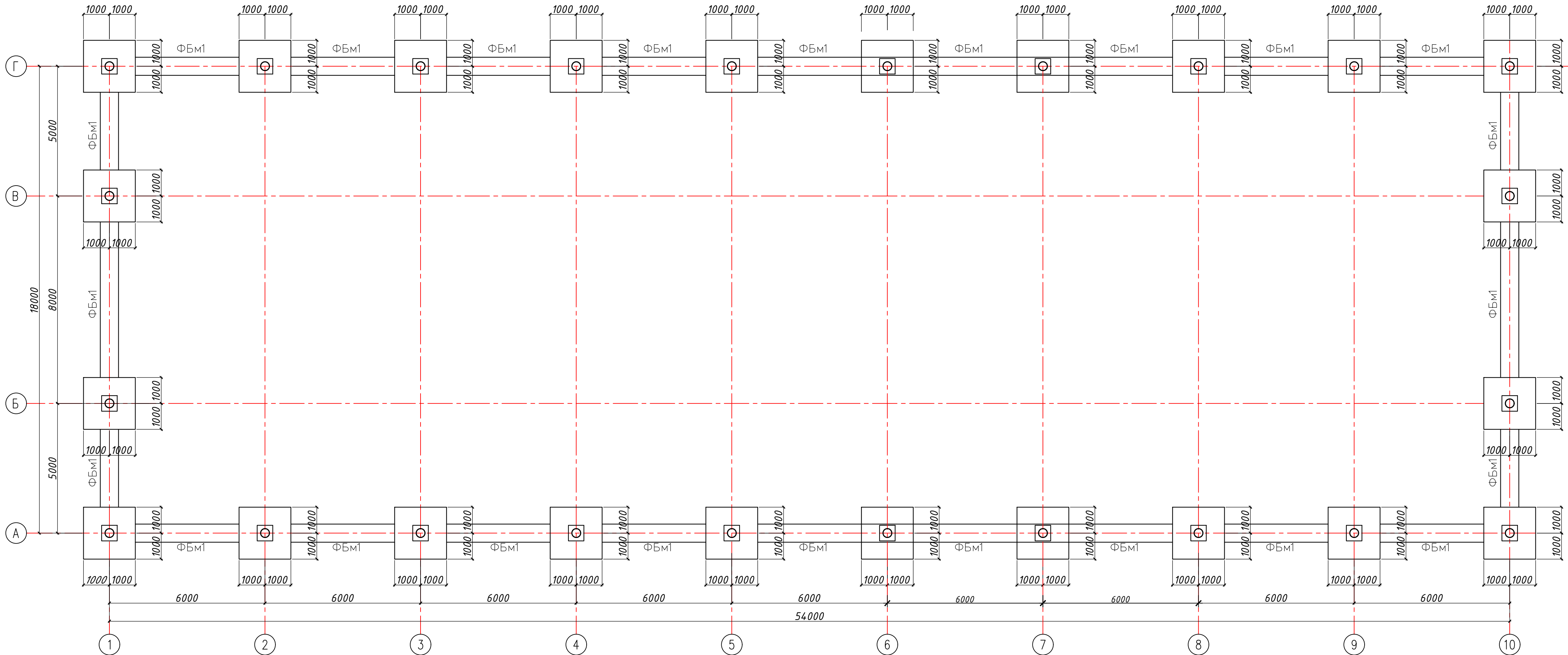
Разрез 2—



<u>Объем земляных работ</u>	
Выемка котлована	835.2м3
Обратная засыпка	722.17м3
Вывоз	113.03 м3

				2026	КМ
				Янгихаёт тумани, Файзли МФЙ, Қилчоқ кўчаси, 2-тор кўчаси, 40-б-ўйда жоїлашган Миллий кинология маркази дини ва иншоотларини реконструкция қилиш, ҳудудини ободонлаштириш.	
Должность	Фамилия	Подпись	Дата	Навес	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
ГИП	Мирзажалилов Ф.				РП
ИСПОЛ.	Муротов Х.			План котлована	 

План фундаментов



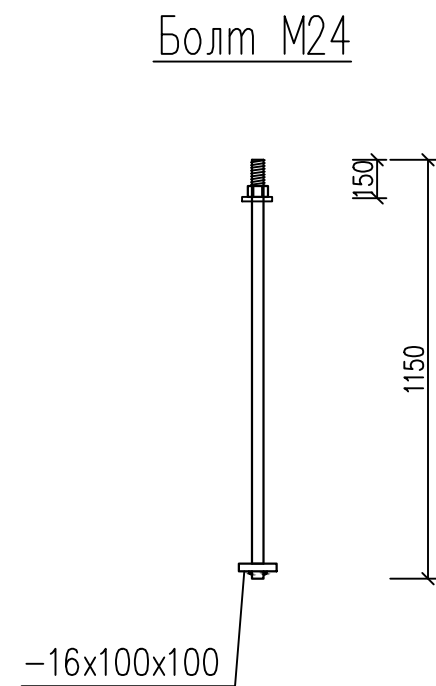
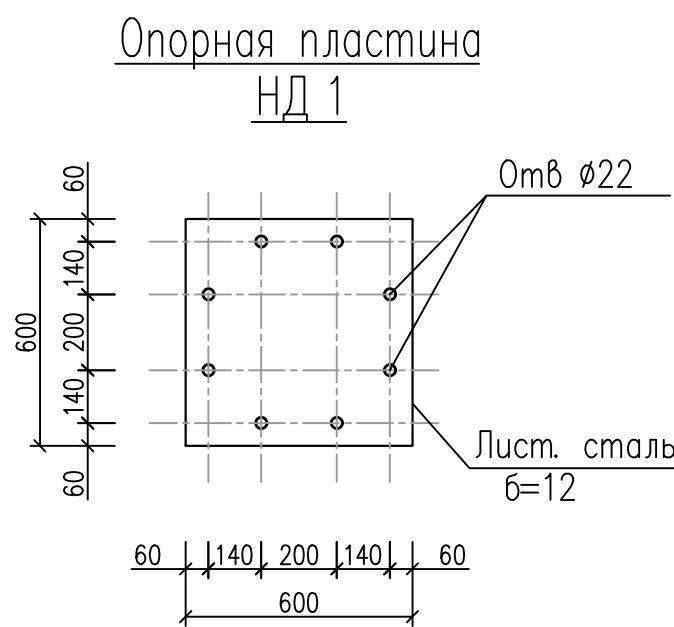
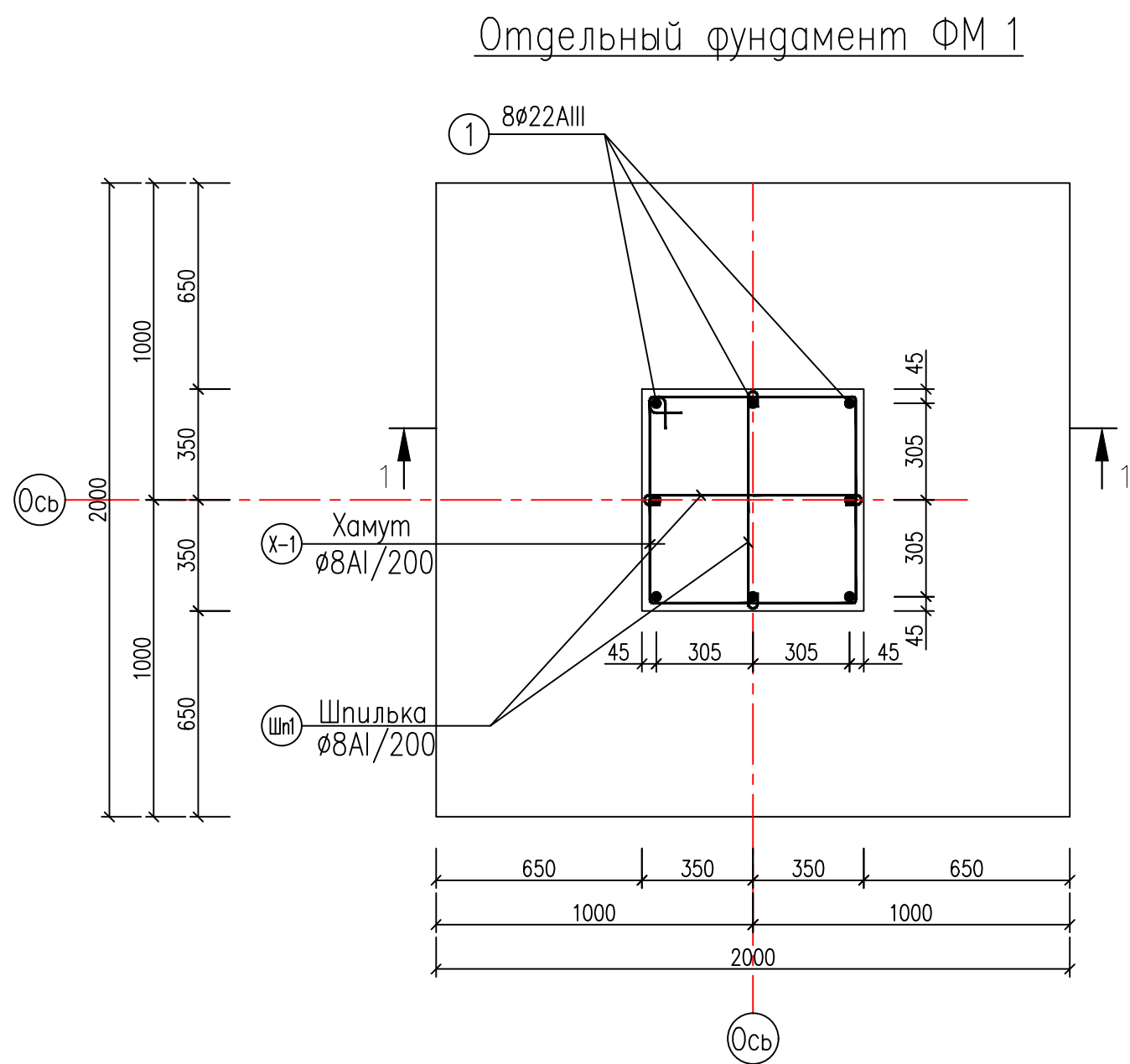
Спецификация элементов фундаментных балок ФБм1
(расход на все здание)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, ед.кг	Примечание
		Детали			1224,36
1	ГОСТ 5781-82*	Ф14 АIII; L=136п.м.	6	164,56	987,36
2*	-//-	Ф8 АI; L=1500	400	0,59	237,00
		Материалы			
		**Бетон кл.В20			50.4 м³
		**Набетонка из бетона кл.В7.5			8.28 м³

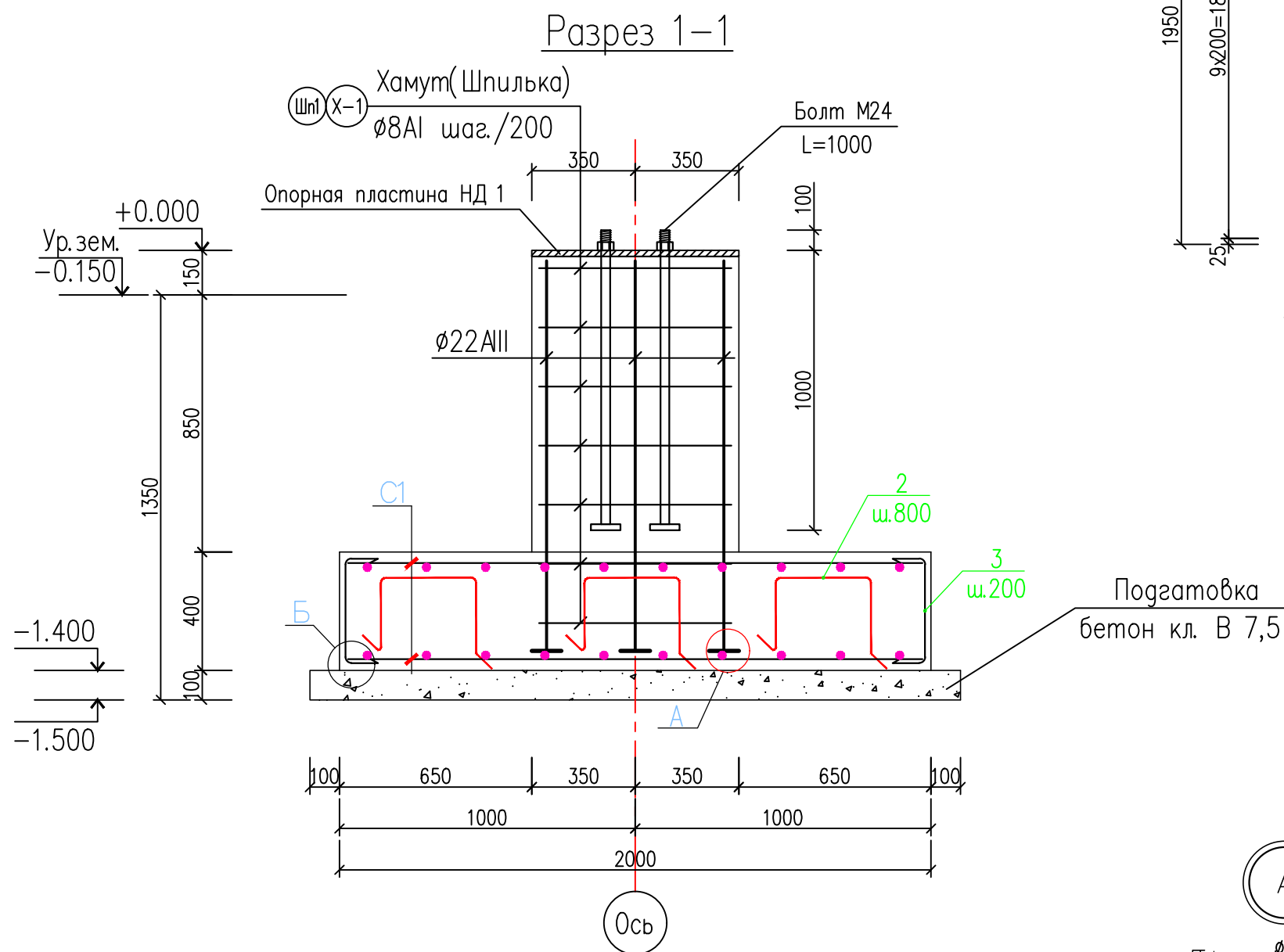
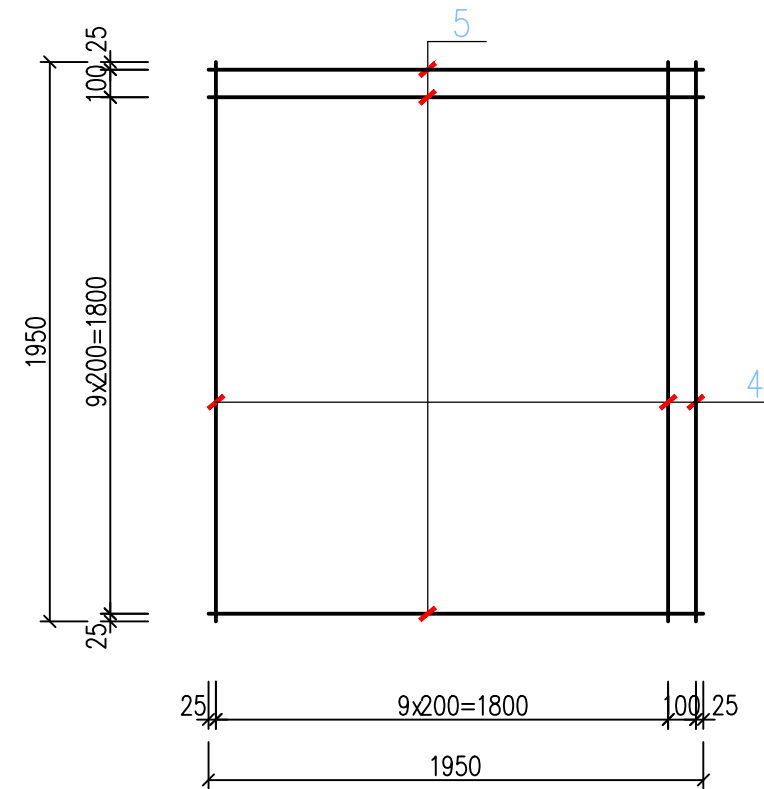
*)- Поз. с данным знаком см. в ведомости деталей
**-Бетон выполнять на портландцементе по ГОСТ 10178-85*с

- Инженерно-геологические условия площадки строительства приведены на листе АС-
- Под подошвой фундаментов выполнить бетонную подготовку толщиной 100 мм с размерами на 100мм больше габаритов фундаментов в каждую сторону. Бетон выполнять на портландцементе по ГОСТ 10178-85*.
- Боковые поверхности фундаментов, соприкасающиеся с грунтом обмазать горячим битумом за 2 раза по холодной битумной огрунтовке.
- Обратную засыпку пазух фундаментов выполнить с послойным уплотнением с доведением объемного веса скелета грунта не менее 1,65 т/м3.
- Данный лист смотреть совместно с листами АС-

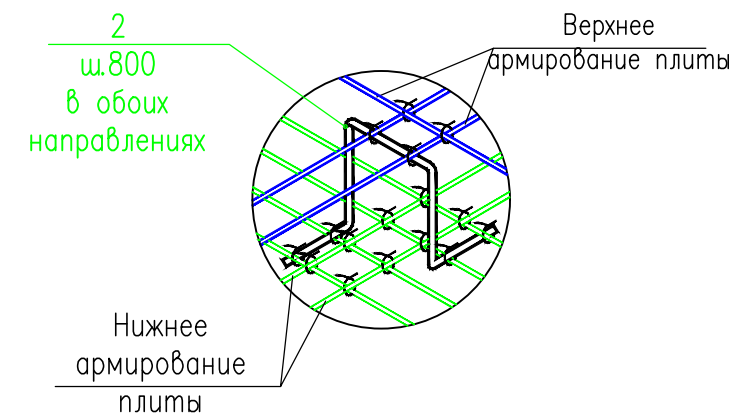
				2026	КМ			
				Янгиҳаёт тумани, Файзли МФЙ, Қипчоқ кўчаси, 2-тор кўчаси, 40-б-ўйда жойлашган Миллий кинология маркази ёни ва иншоотларини реконструкция қилиш, ҳудудини ободонлаштириш.				
Должность	Фамилия	Подпись	Дата					
				Навес		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	Мирзажалилов Ф.					РП	3	13
ИСПОЛ.	Муротов Х.			План фундаментов				



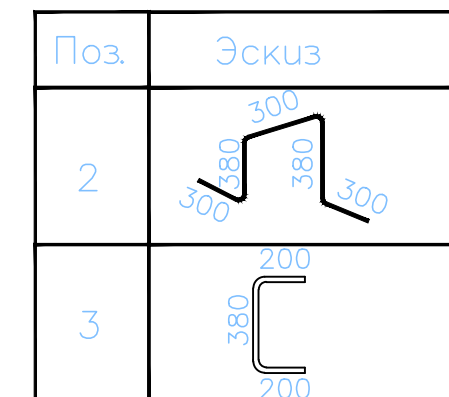
Арматурная сетка С1



Фрагмент установки фиксатора



Ведомость деталей



Размеры гнутых стержней даны по наружным граням, а хомутов по внутренним граням стержней.

Приварку арматуры к пластине выполнять электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75 ручной дуговой сваркой многослойными швами в раззенкованном отверстии.

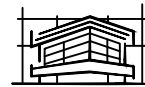
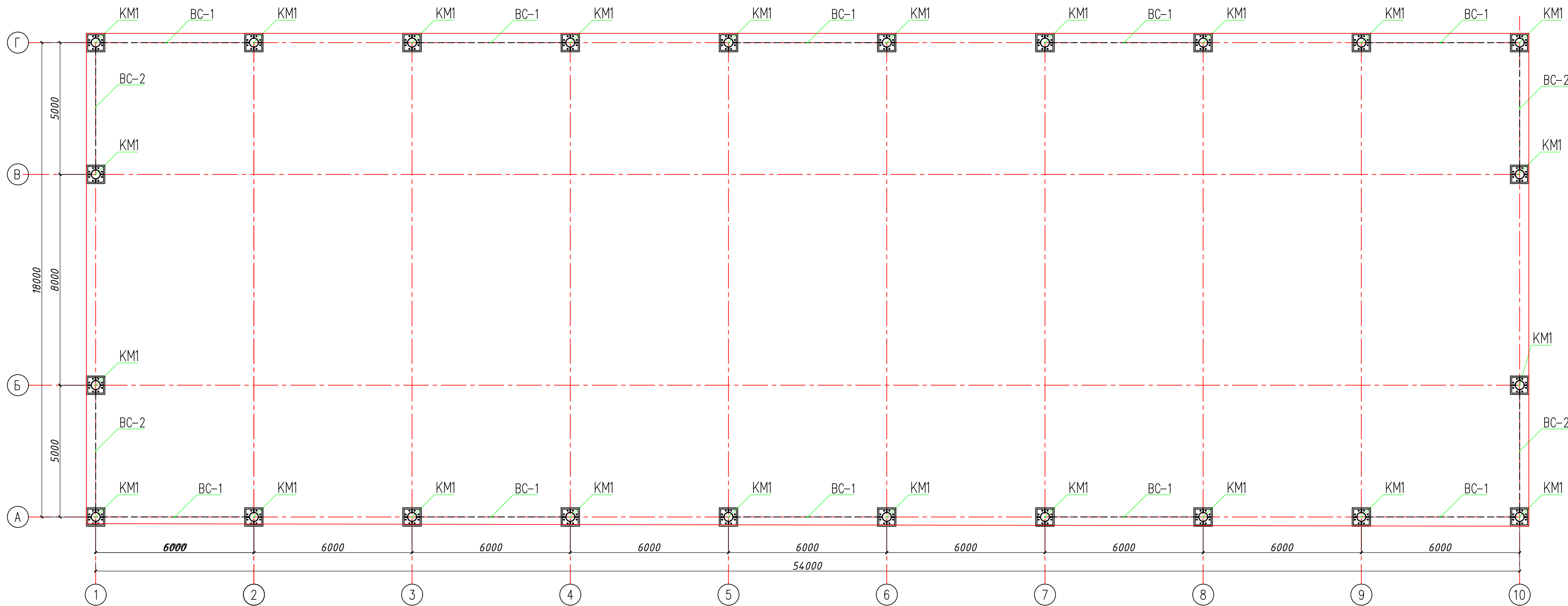
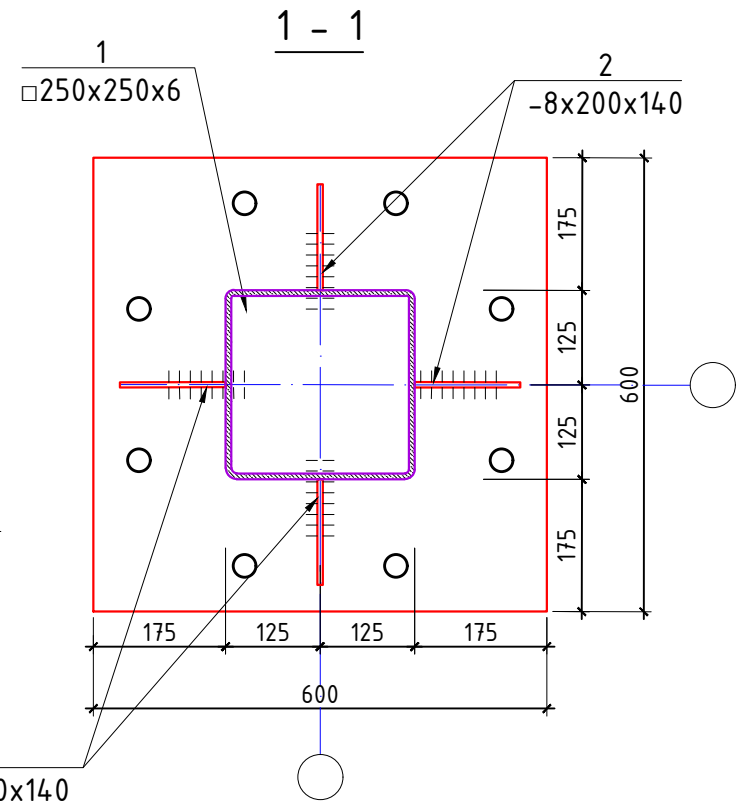
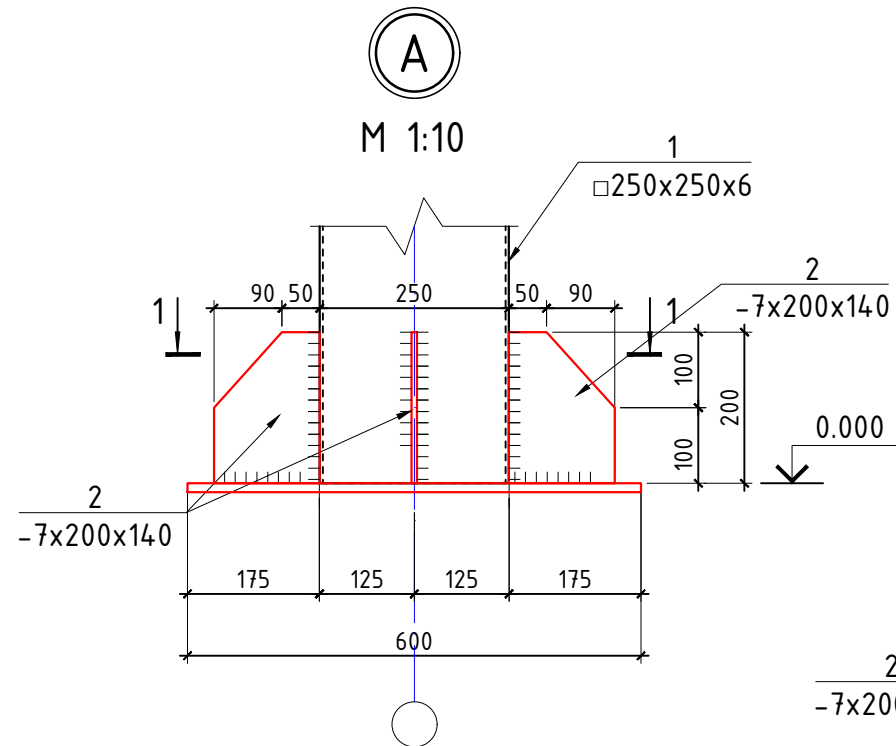
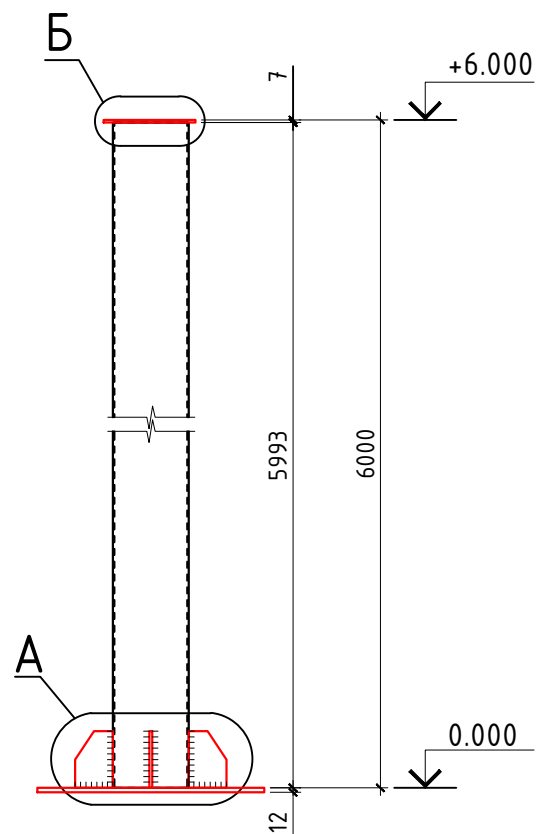
				2026	КМ			
				Янгижаёт тумани, Файзли МФЙ, Қипчоқ кўчаси, 2-тар кўчаси, 40-В-уйда жойлашган Миллий кинология маркази дино ва иншоотларини реконструкция қилиш, ҳудудини ободонлаштириш.				
Должность	Фамилия	Подпись	Дата	Навес	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
					РП	4	13	
ГИП	Мирзажалилов Ф.							
ИСПОЛ.	Муротов Х.			Отдельный фундамент ФМ 1		GRAND LOYINHA		

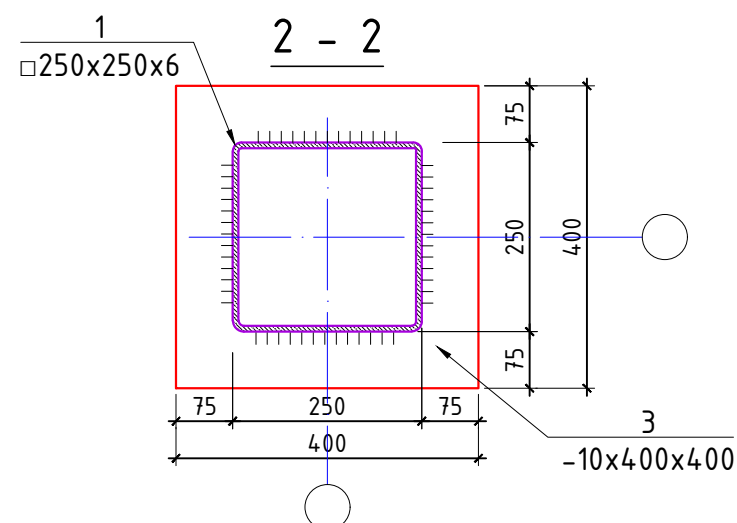
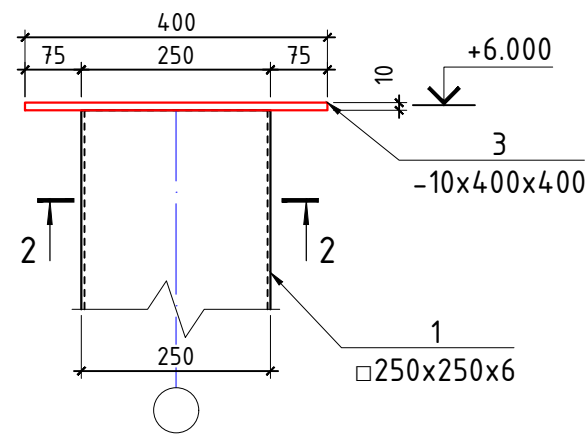
Схема расположения колонн и вертикальных связей



Колонна металлические
KM1.



Б
М 1:10



Спецификация элементов

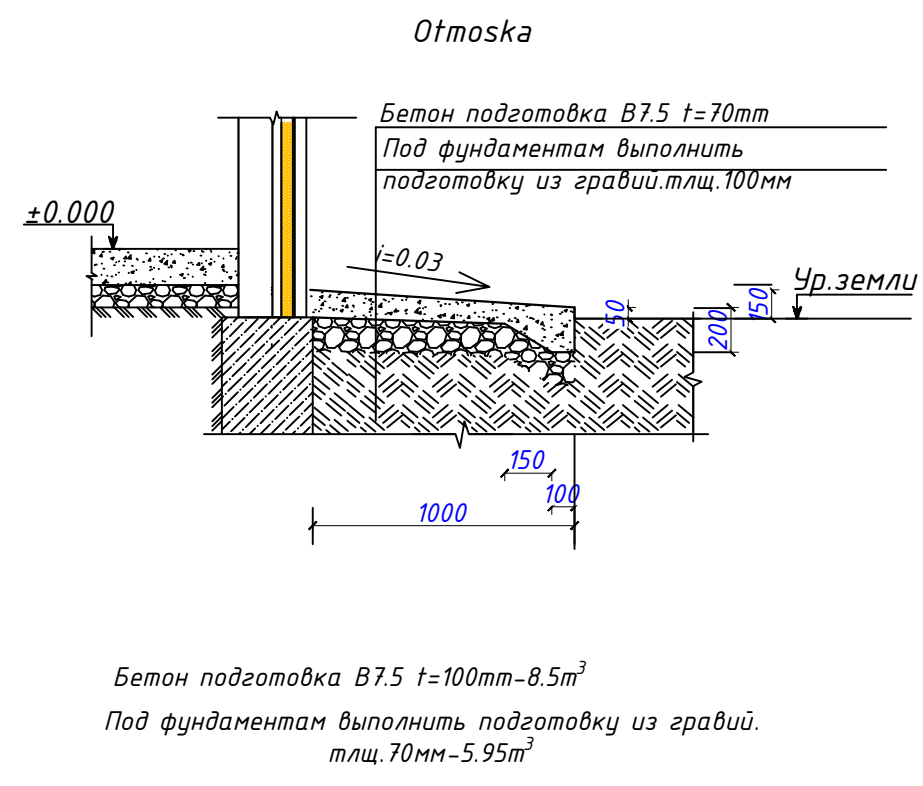
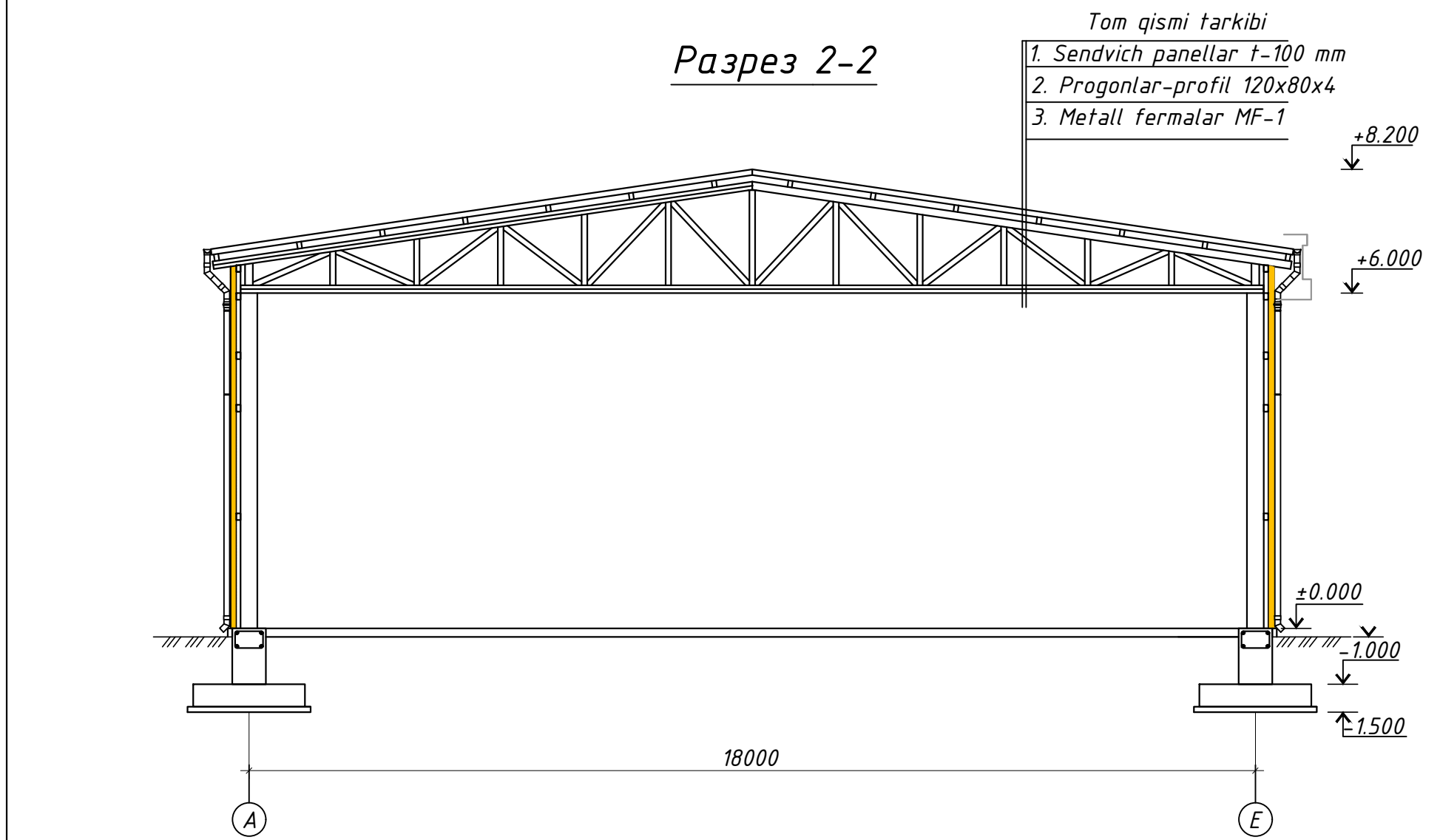
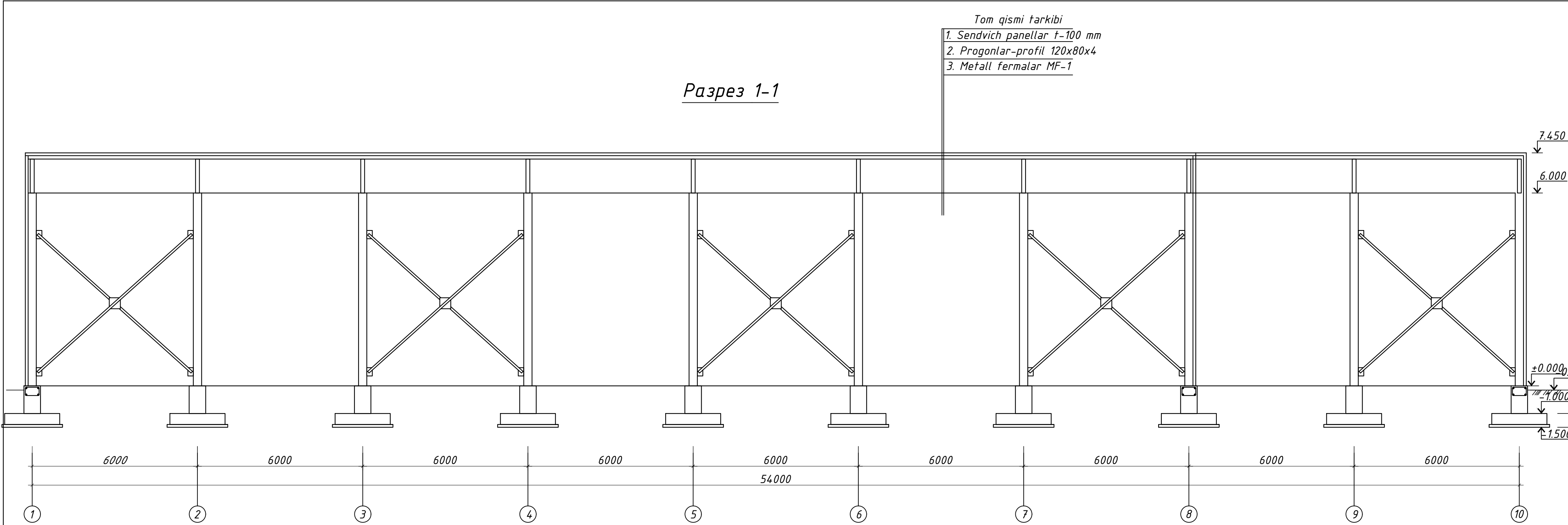
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед., кг	Примечание
		Колонна металлические KM1 (расход на 1 шт.; всего 24 шт.)			
1	ГОСТ 30245-2003	□250x250x6 L= 5993	1	345.38	345.38
2	ГОСТ 19903-74	-7x140x 200	4	1.54	6.15
3	ГОСТ 19903-74	-10x400x 400	1	12.56	12.56

Условные обозначения:

- Угловой сварной заводской шов
xxxxxxxxxx Угловой сварной монтажный шов

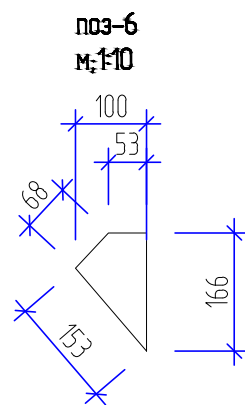
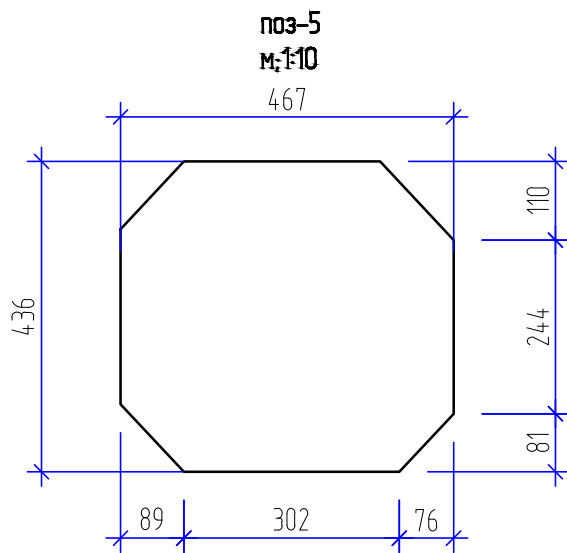
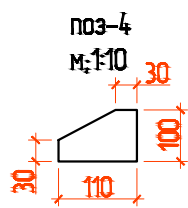
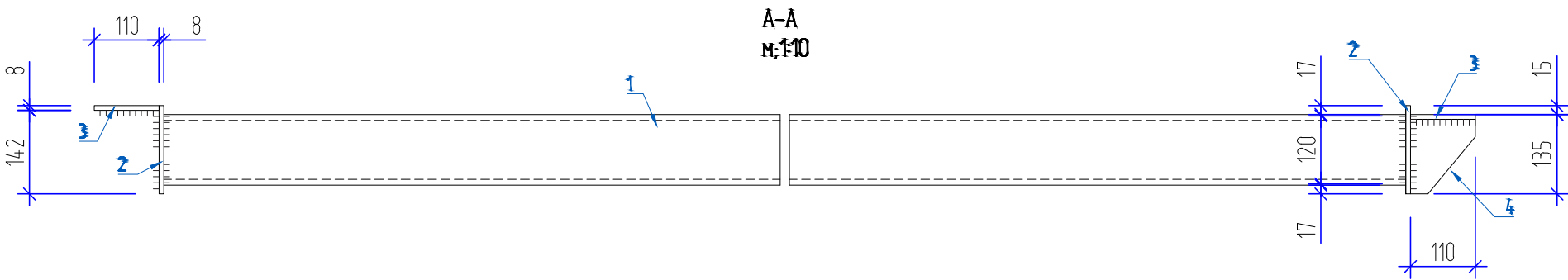
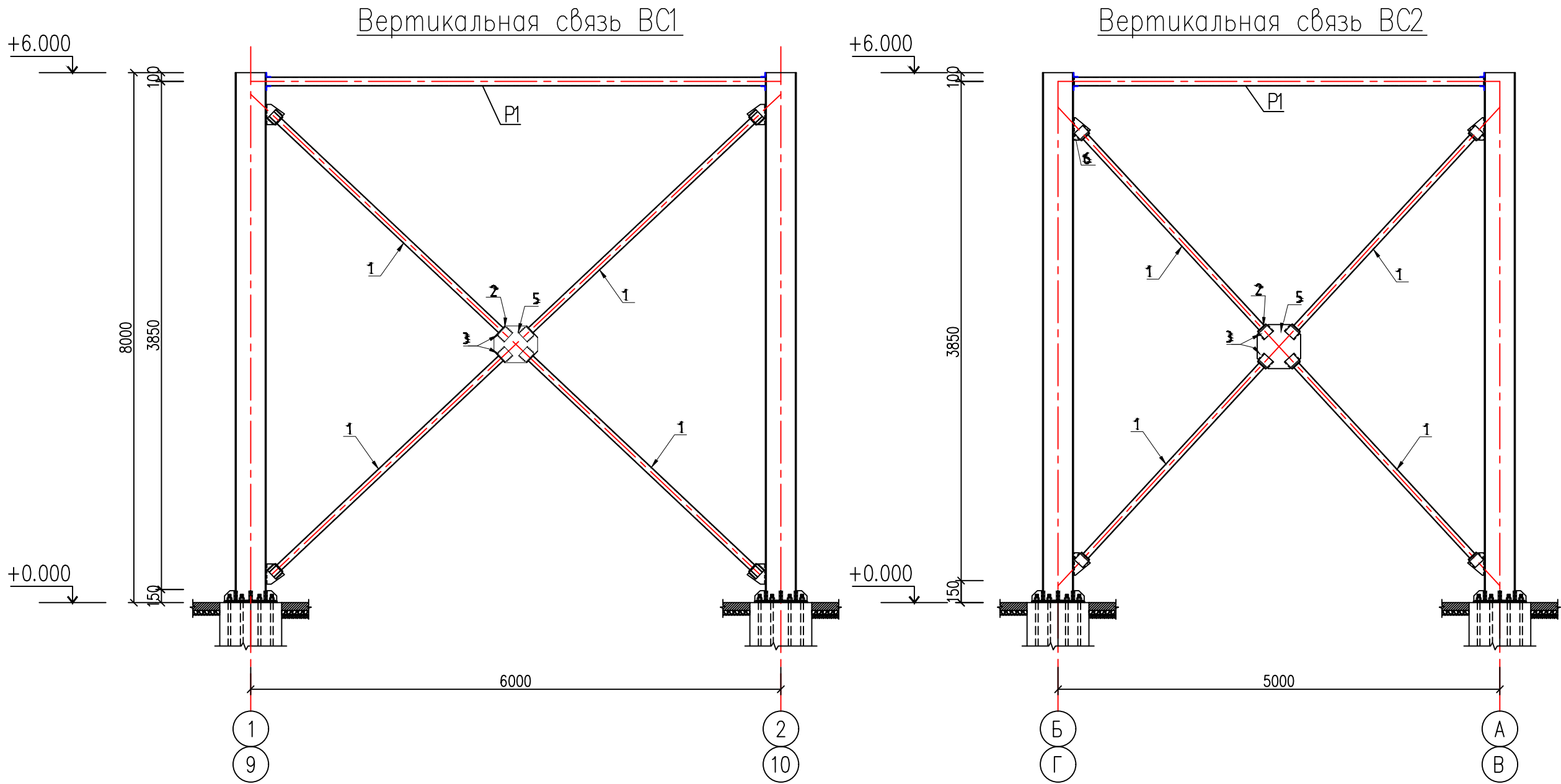
- Сварку металлических деталей производить электродами типа Э-42А. по ГОСТ 9467-75*. Катет шва принять по толщине наименьшего из свариваемых элементов.
- Все металлические детали окрасить эмалью ПФ-115 за 2 раза по грунтовке ГФ-021. 54.05.5м2
- Размеры свариваемых деталей уточнить по месту.
- Размеры всех элементов уточнить по месту.

				2026	КМ
Должность	Фамилия	Подпись	Дата	Янгижаёт тумани, Файзли МФЙ, Қипчоқ кўчаси, 2-тор кўчаси, 40-б-ўйда жойлашган Миллий кинология маркази бино ва иншоотларини реконструкция қилиш, ҳудудини ободонлаштириш.	
				Навес	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
ГИП	Мирзажалилов Ф.	Мирзажалилов Ф.		РП	5 13
ИСПОЛ.	Муротов Х.	Муротов Х.		Схема расположения колонн и вертикальных связей	
				GRAND LOYIN	



Pol tarkibi				
Xona raqami va nomi	Pol turi	Pol sxemasi yoki seriya bo'yicha pol turi	Pol elementlari ma'lumotlari (nomi, qalinligi, asosi va boshqalar), mm	Yuzasi m ²
Ombor			1. Beton pol -B20 sinfli beton, $\Phi 8$ AIII armaturadan tayyorlangan 200x200 mm katakli ikki qatlamli to'r bilan armaturalangan, $m = 3,96 \text{ kg/m}^2 - 200 \text{ mm}$ 2. Shag'alli tayyorlov qatlami - to'yinguncha va 4 mm qalinlikdagi parda hosil bo'lguncha issiq bitum bilan shimdirilgan - 150 mm 3. Asos - zichlangan shag'al-qum aralashmasi - 300 mm Zichlangan grunt	1020m ²

				2026	КМ
				Янгижаёт тумани, Файзли МФЙ, Қипчоқ кўчаси, 2-тор кўчаси, 40-В-уйда жойлашган Миллий кинология маркази дено ва иншоотларини реконструкция қилиш, ҳудудини ободонлаштириш.	
Должность	Фамилия	Подпись	Дата	Навес	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
ГИП	Мирзажалилов Ф.				РП 6 13
ИСПОЛ.	Муротов Х.			Разрез 1-1, Разрез 2-2	



Спецификация

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, ед.кг	Примечание
		Вертикальная связь ВС1	10		
1	ГОСТ 30245-2003	□ 120x120x4 L=п.м.	13,8	14,25	196,65
2	ГОСТ 19903-74*	-8x130; L=150	4	3,53	14,13
3	ГОСТ 19903-74*	-8x110; L=130	4	2,45	9,80
4	ГОСТ 19903-74*	-8x110; L=120	4	2,26	9,04
5	ГОСТ 19903-74*	-8x470; L=440	1	8,29	8,29
6	ГОСТ 19903-74*	-8x100; L=170	4	3,20	12,81
		Вертикальная связь ВС2	4		
1	ГОСТ 30245-2003	□ 120x120x4 L=п.м.	11,7	14,25	166,73
2	ГОСТ 19903-74*	-8x130; L=150	4	3,53	14,13
3	ГОСТ 19903-74*	-8x110; L=130	4	2,45	9,80
4	ГОСТ 19903-74*	-8x110; L=120	4	2,26	9,04
5	ГОСТ 19903-74*	-8x470; L=440	1	8,29	8,29
6	ГОСТ 19903-74*	-8x100; L=170	4	3,20	12,81

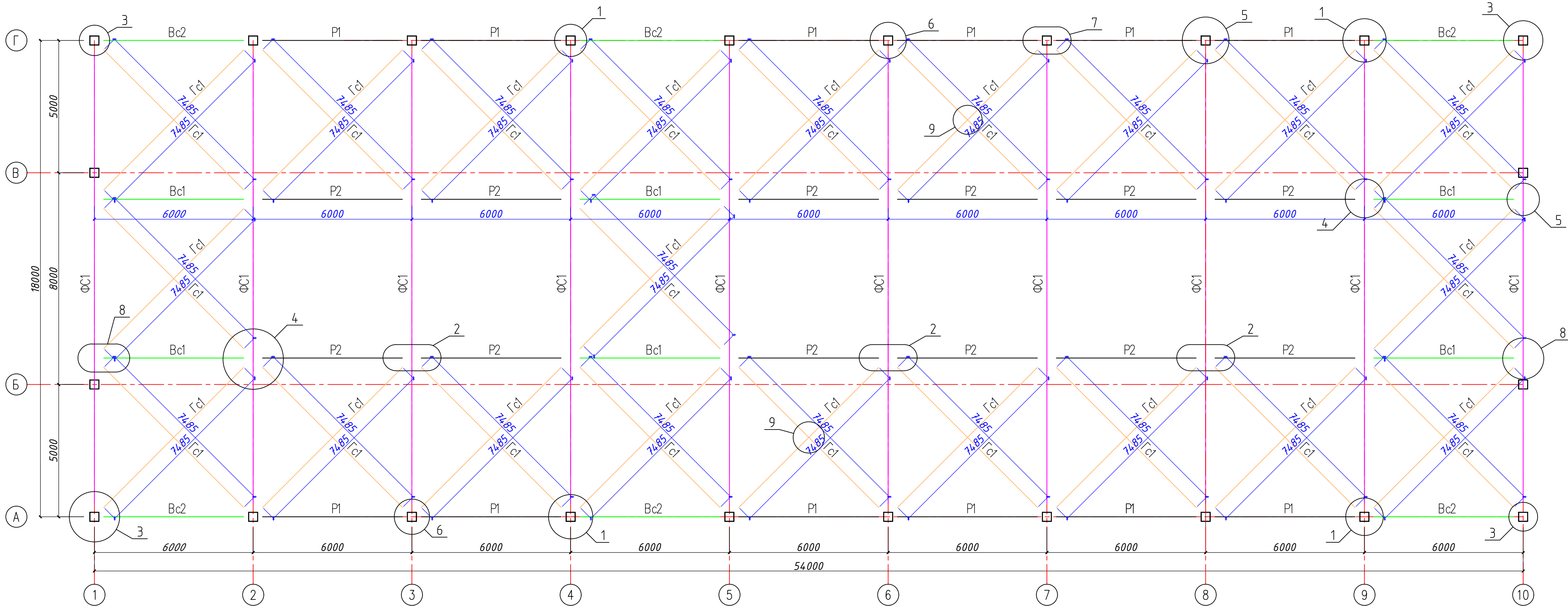
Условные обозначения:

- Угловой сварной заводской шов
- Угловой сварной монтажный шов

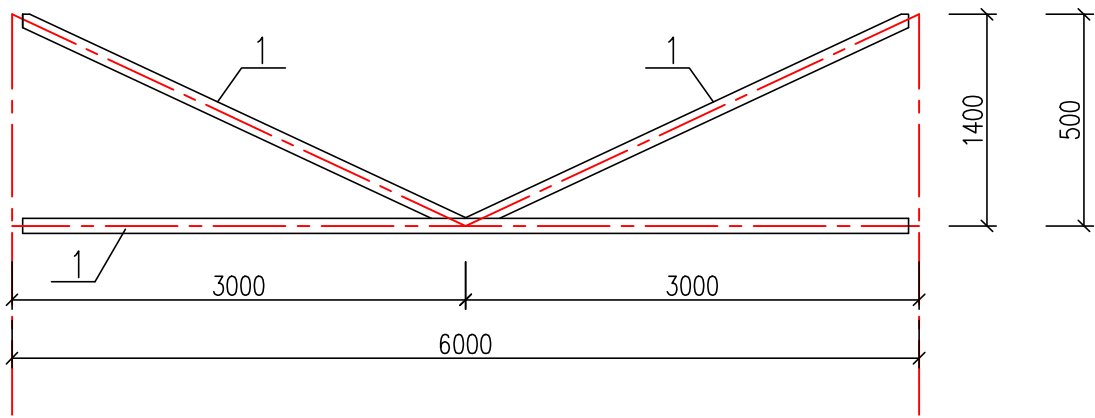
- Сварку вести электродами Э42А по ГОСТ 9467-75.
- Катет сварных швов по наименьшей толщине свариваемых элементов.
- Минимальная длина шва 40 мм.
- Все металлические элементы фермы красить эмалью ПФ-133 ГОСТ 926-82 в 2 слоя по грунтовке.

				2026	КМ			
				Янгиқаёт тумани, Файзли МФЙ, Қипчоқ кўчаси, 2-тор кўчаси, 40-б-уйда жойлашган Миллий кинология маркази дино ва иншоотларини реконструкция қилиш, ҳудудини ободонлаштириш.				
Должность	Фамилия	Подпись	Дата	Навес	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГИП	Мирзажалилов Ф.				РП	7	13	
ИСПОЛ.	Муротов Х.			Вертикальная связь ВС1 и ВС2				

Схема расположения горизонтальных связей и распорок по нижним поясам ферм



Вертикальная связь ВС1



Спецификация к схеме расположения элементов покрытия

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, ед.кг	Примечание
		Вертикальная связь ВС1,ВС2	12		
	ГОСТ 30245-2003	120x120x4 L=n.m.	12.1	14.25	172.43

Условные обозначения:

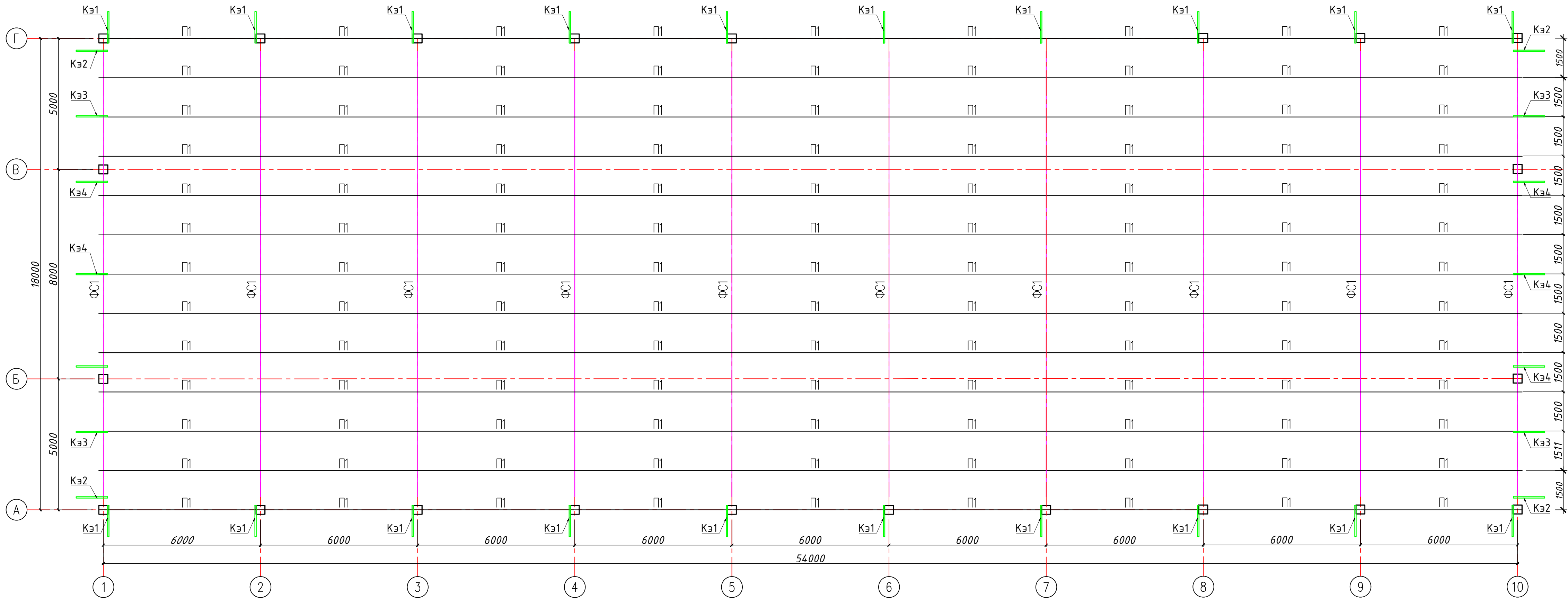
- ВС1÷ВС2 – вертикальные связи по фермам;
Р1 – распорки;
ГС1- горизонтальная связь по фермам;
ФС1 – фермы стропильные
- Сварку выполнять электродами Э42А по ГОСТ 9467-75 сплошным нормальным швом. Толщину шва принять равной наименьшей толщине свариваемых элементов.
 - Все металлоконструкции очистить от грязи и ржавчины и окрасить эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 за 2 раза по грунту ГФ-021 (ГОСТ 25129-82). После антикоррозийной защиты, все стальные конструкции покрыть огнезащитной вспучивающейся краской марки ВПМ-2 толщиной требуемой для обеспечения предела огнестойкости 0,75ч
 - Разрезы 1-1..2-2 см. л.АС-24,25.
 - Узлы 1÷5 смотри лист АС-29.

Спецификация к схеме расположения элементов покрытия

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, ед.кг	Примечание
Ф1	АС-33	Стропильная ферма Ф1	10		
ВС1	АС-37	Вертикальная связь ВС1	6		
ВС2	-//-	Вертикальная связь ВС2	6		
Р1	АС-39	Распорка	24		
ГС1	-//-	Горизонтальная связь ГС1	21		

				2026	КМ
Должность	Фамилия	Подпись	Дата	Янғиғаёт тумани, Файзли МФЙ, Қипчоқ кўчаси, 2-тор кўчаси, 40-б-ўйда жойлашган Миллий кинология маркази бино ва иншоотларини реконструкция қилиш, ҳудудини ободонлаштириш.	
				Навёс	СТАДИЯ РИП
ГИП	Мирзажалилов Ф.	Мирзажалилов Ф.			ЛИСТ 8
ИСПОЛ.	Муротов Х.	Муротов Х.		Схема расположения горизонтальных связей и распорок по нижним поясам ферм	ЛИСТОВ 13
					GRAND LOYIHA

Схема расположения горизонтальных связей и прогонов по верхним поясам ферм



Спецификация к схеме расположения элементов покрытия

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, ед.кг	Примечание
Р1		Распорка Р1			
	ГОСТ 30245-2003	□ 80х80х4 L=п.м.	67.8	9.22	625.12
Р1		Распорка Р2			
	ГОСТ 30245-2003	□ 120х120х4 L=п.м.	67.8	14.25	966.15
ГС1		Горизонтальная связь ГС1			
	ГОСТ 30245-2003	□ 80х80х4 L=п.м.	356.5	9.22	3286.93
П1		Прогон П1			
	ГОСТ 8240-97	□120х120х4 L=п.м.	707.2	14.25	10077.60
	ГОСТ 19903-2015	-t=10 м²	5	78.50	392.50

Условные обозначения:

----- Угловой сварной заводской шов
xxxxxxxxxx Угловой сварной монтажный шов

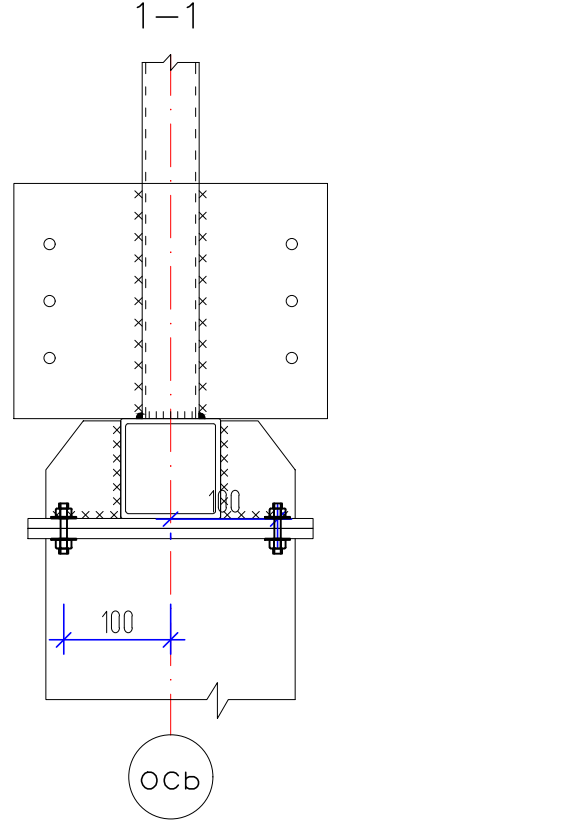
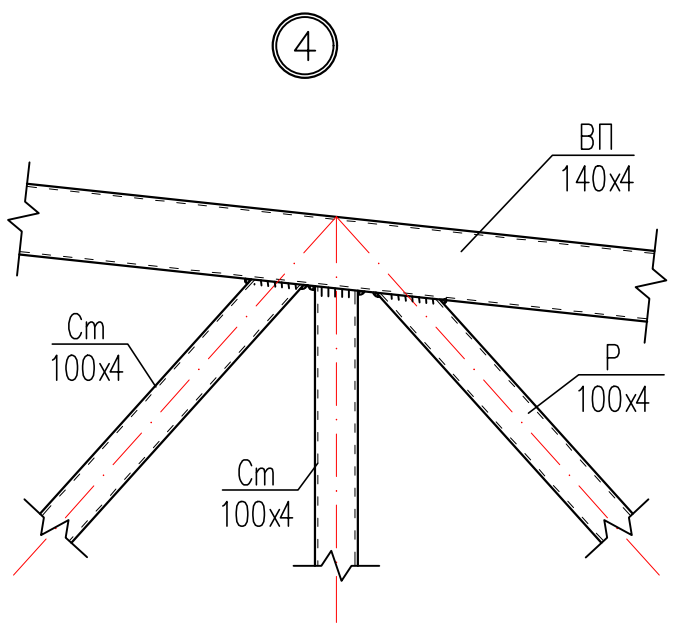
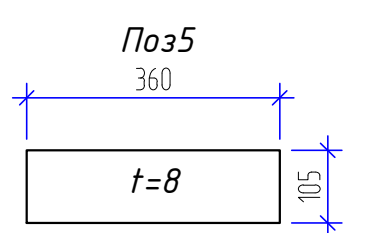
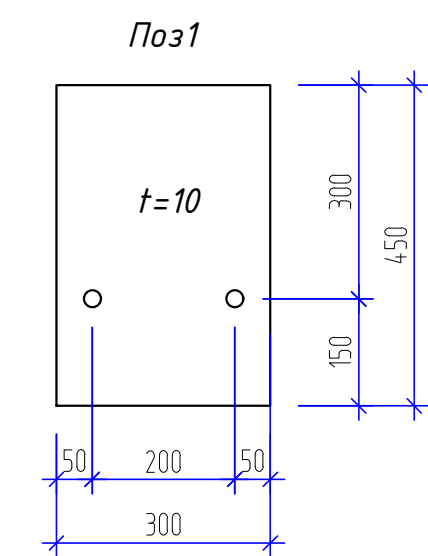
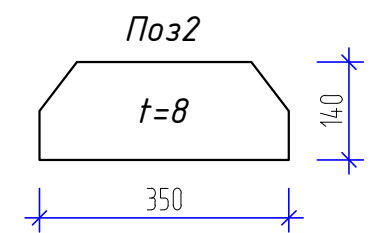
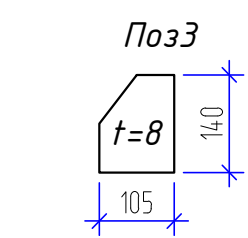
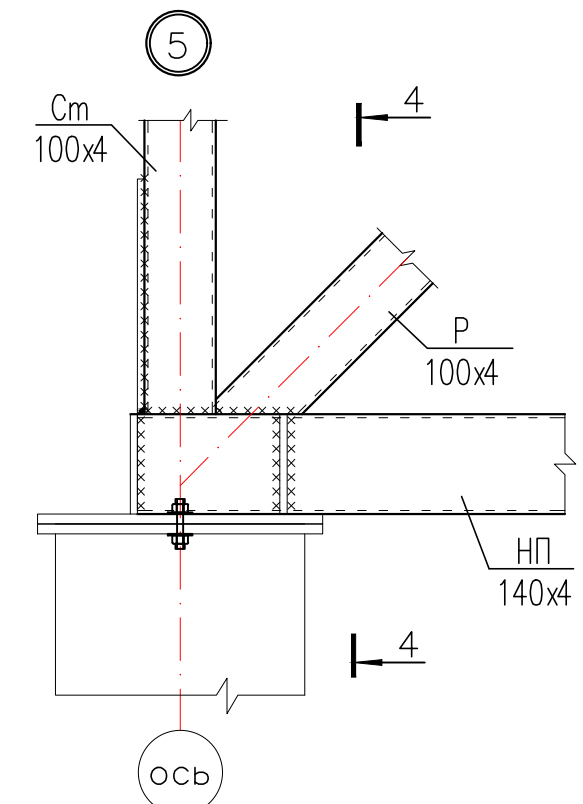
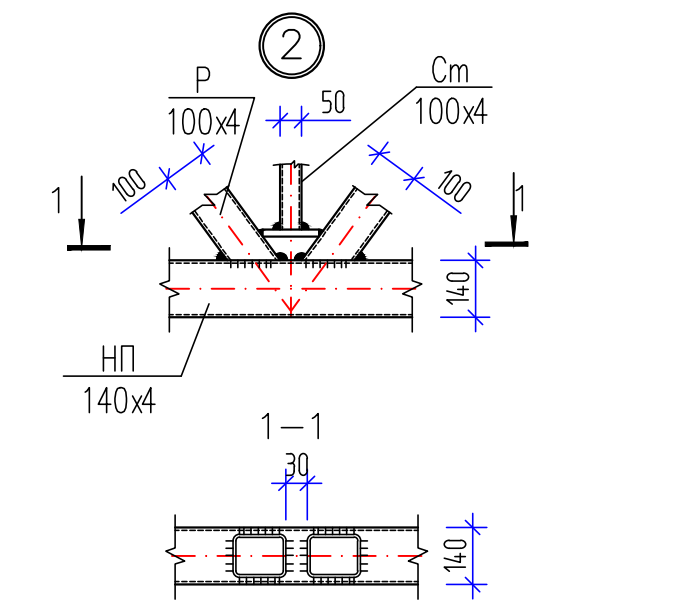
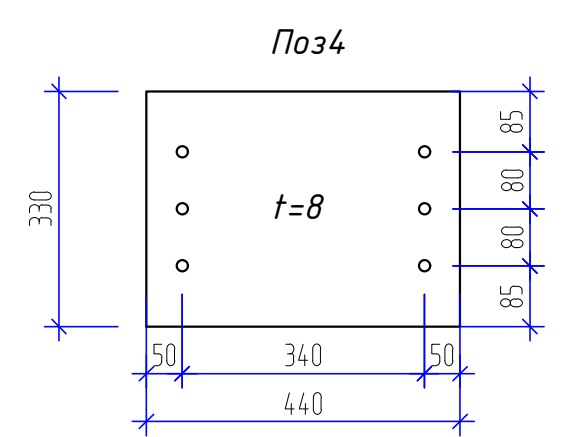
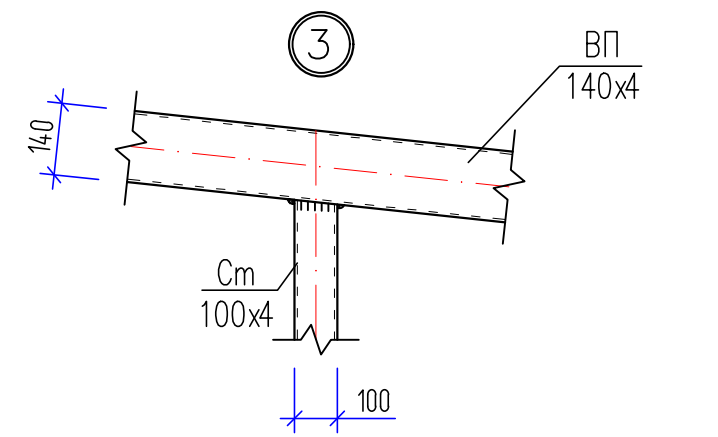
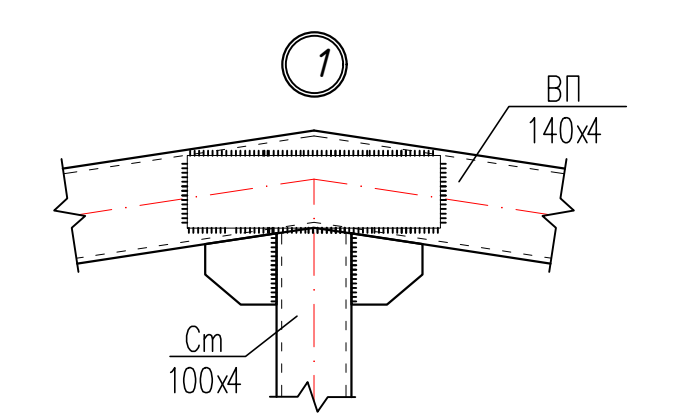
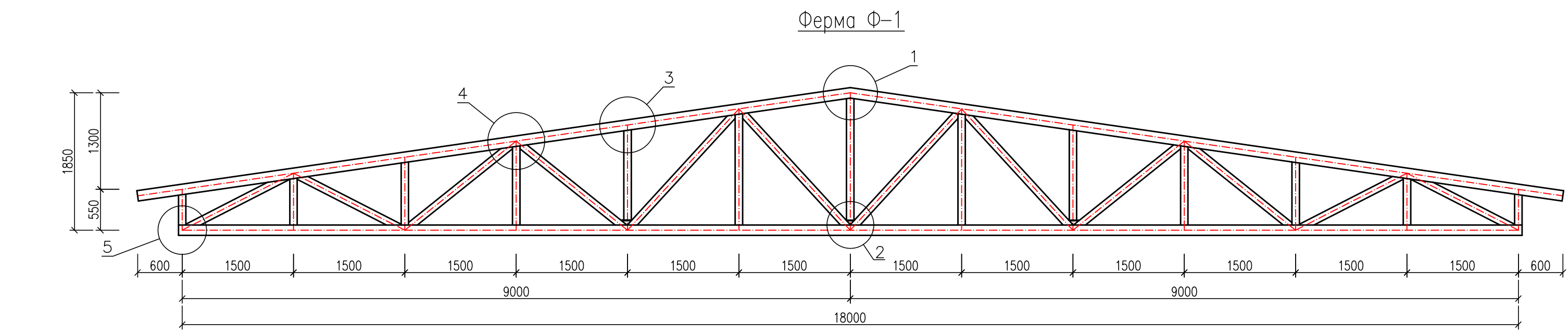
- Сварку вести электродами Э42А по ГОСТ 9467-75.
- Катет сварных швов по наименьшей толщине свариваемых элементов.
- Минимальная длина шва 40 мм.
- Все металлические элементы фермы красить эмалью ПФ-133 ГОСТ 926-82 в 2 слоя по грунтовке.

Условные обозначения:

П1 - прогоны;
ФС1 - фермы стропильные

- Общие указания, указания по сварке и антикоррозионной защите см. лист АС-.
- Разрезы 1-1...3-3 см. л.АС-.
- Узлы 6÷10 смотри лист АС-

				2026	КМ			
				Янгижаёт тумани, Файзли МФЙ, Қипчоқ кўчаси, 2-тор кўчаси, 40-б-уйда жойлашган Миллий кинология маркази ёнида ва иншоотларини реконструкция қилиш, ҳудудини ободонлаштириш.				
Должность	Фамилия	Подпись	Дата	Навес	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
					РП	9	13	
ГИП	Мирзажалилов Ф.			Схема расположения горизонтальных связей и прогонов по верхним поясам ферм				
ИСПОЛ.	Муротов Х.							

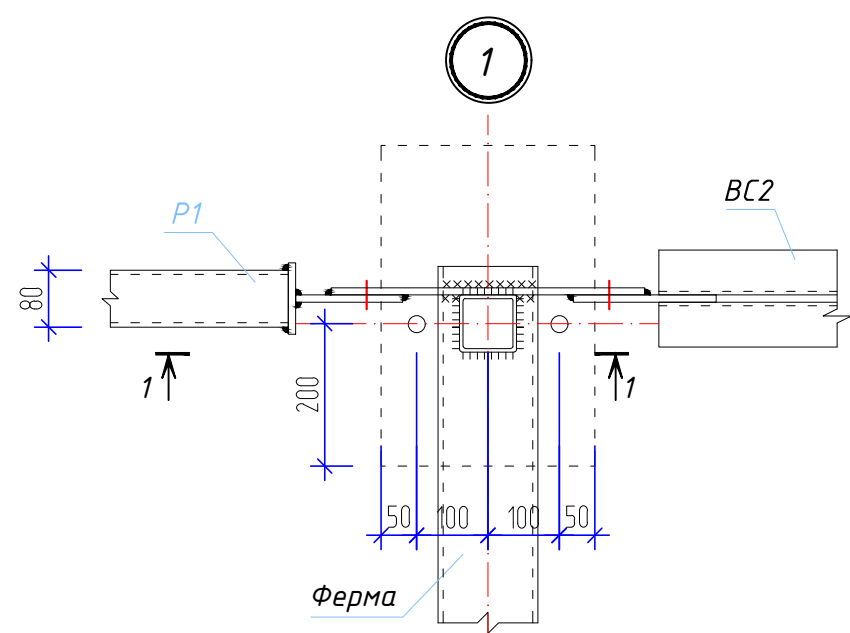


СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ

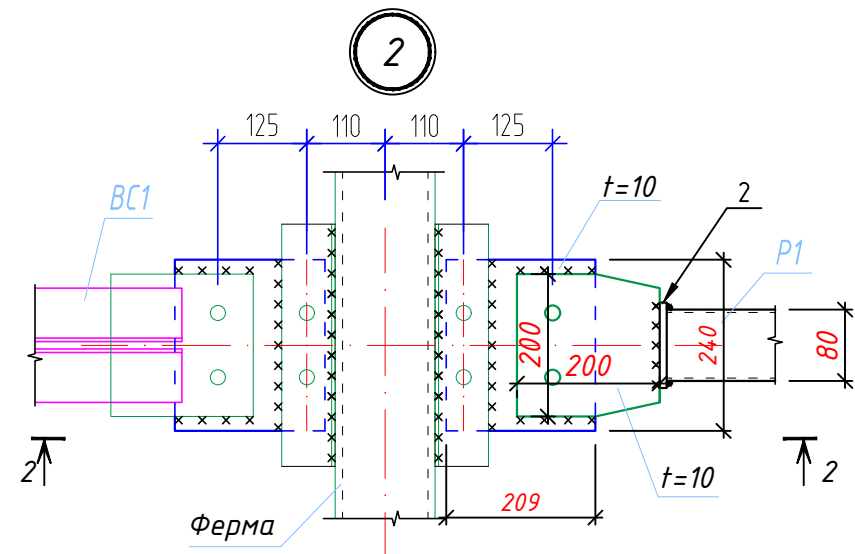
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, ед.кг	Примечание
		Ферма Ф-1	10		
НП1		Нижний пояс НП1			
	ГОСТ 30245-2003	140x140x4 L=п.м.	19.42	20.40	396.17
ВП1		Верхний пояс ВП1			
	ГОСТ 30245-2003	140x140x4 L=п.м.	18.1	20.40	369.24
СТ1		Стойка СТ1			
	ГОСТ 30245-2003	100x100x4 L=п.м.	13.0	11.50	149.50
Р1		Раскос Р1			
	ГОСТ 30245-2003	100x100x4 L=п.м.	20.3	11.50	233.45
1	ГОСТ 19903-74*	-10x300; L=450	2	10,60	21,20
2	ГОСТ 19903-74*	-8x150; L=340	2	6,41	12,81
3	ГОСТ 19903-74*	-8x105; L=140	12	2,64	31,65
4	ГОСТ 19903-74*	-8x330; L=440	2	8,29	16,58
5	ГОСТ 19903-74*	-8x105; L=360	2	6,78	13,56

- Изготовление и монтаж стальных конструкций покрытий должны производиться в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87 "Несущие ограждающие конструкции"
- Заводские сварные соединения элементов стальных конструкций выполнить полуавтоматической сваркой
- Для сварных соединений на монтаже допускается применение ручной сварки
- Все металлоконструкции окрасить 2 слоями эмали ПФ115 по одному слою грунта ГФ-021 Сварные соединения выполнять электродами Э42А по ГОСТ 9467-75 по всей длине свариваемых элементов, с высотой шва - по наименьшей толщине элементов
- Металлоконструкции выполнять из металла марки С245 по Гост 27772-88

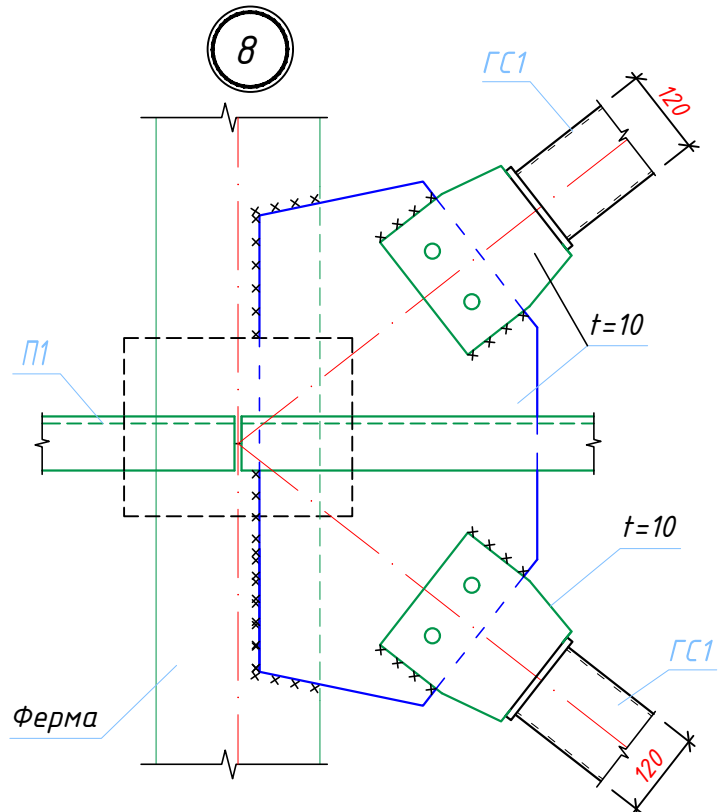
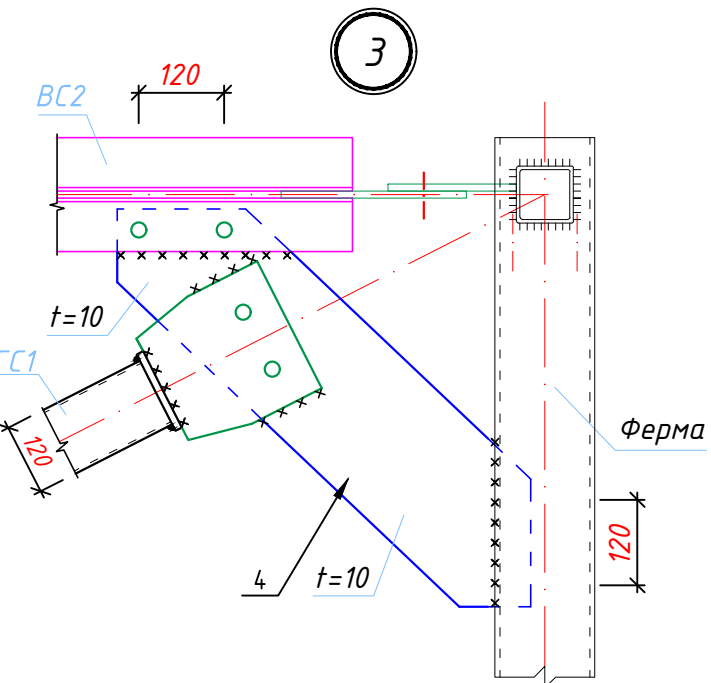
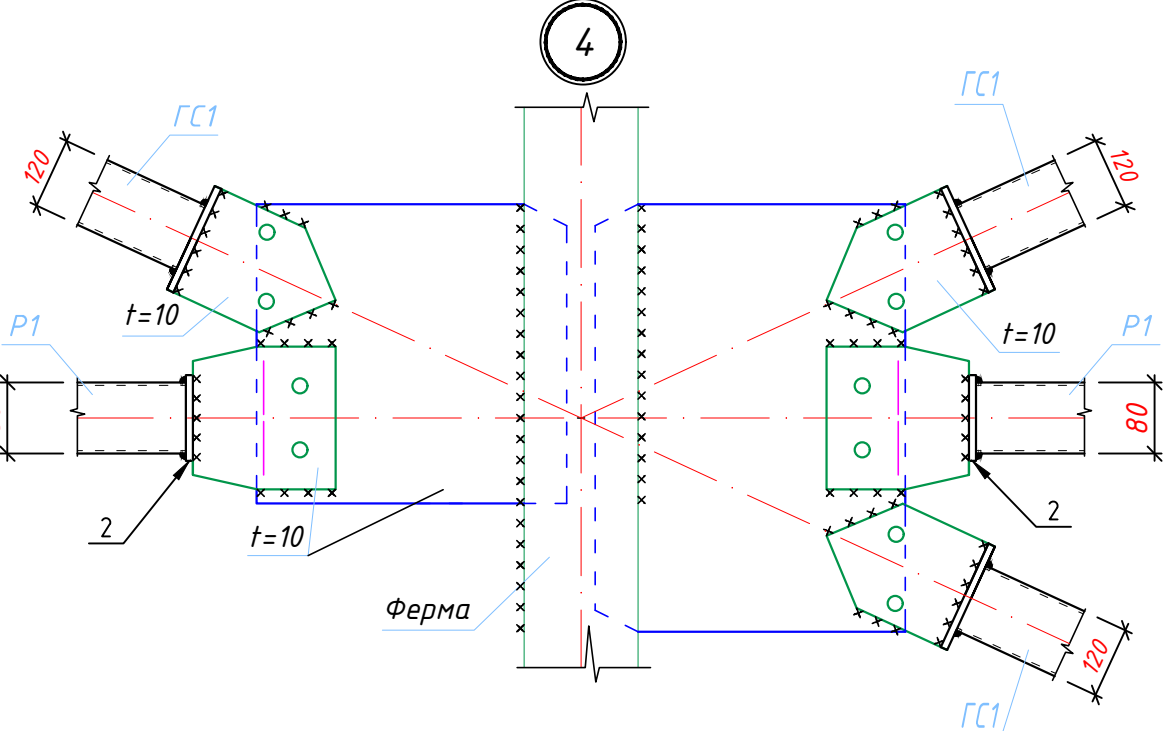
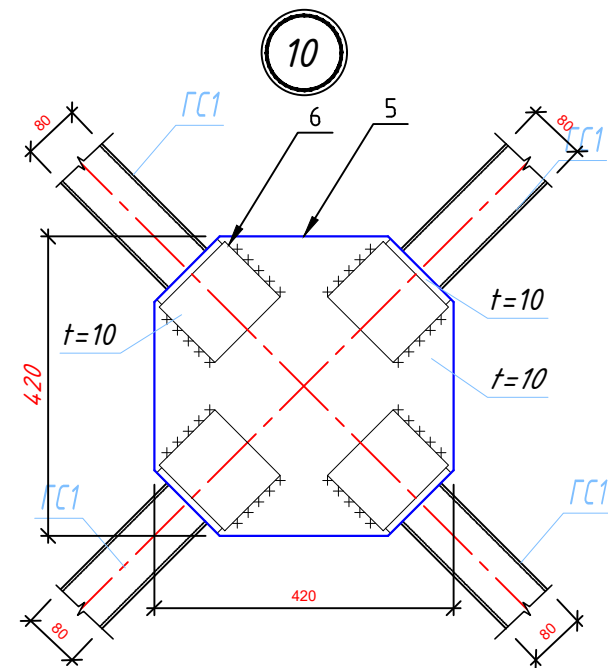
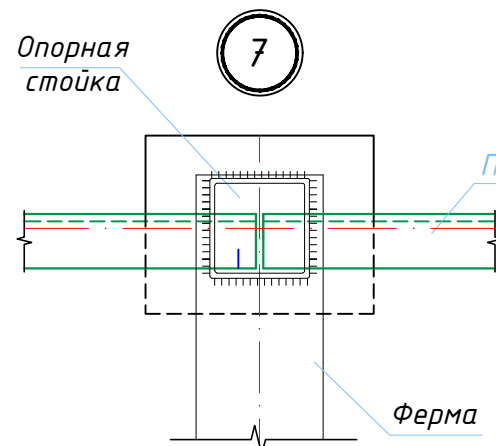
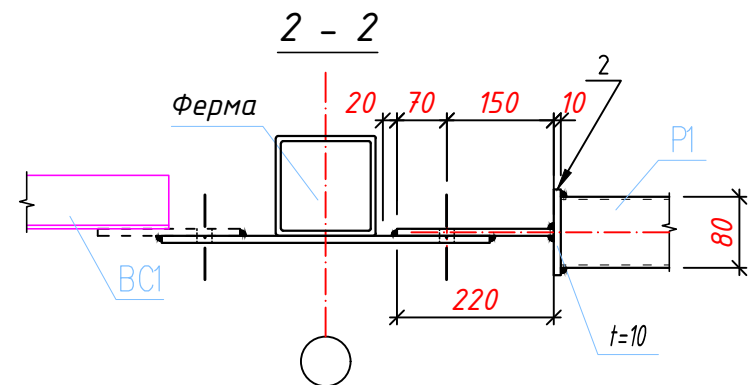
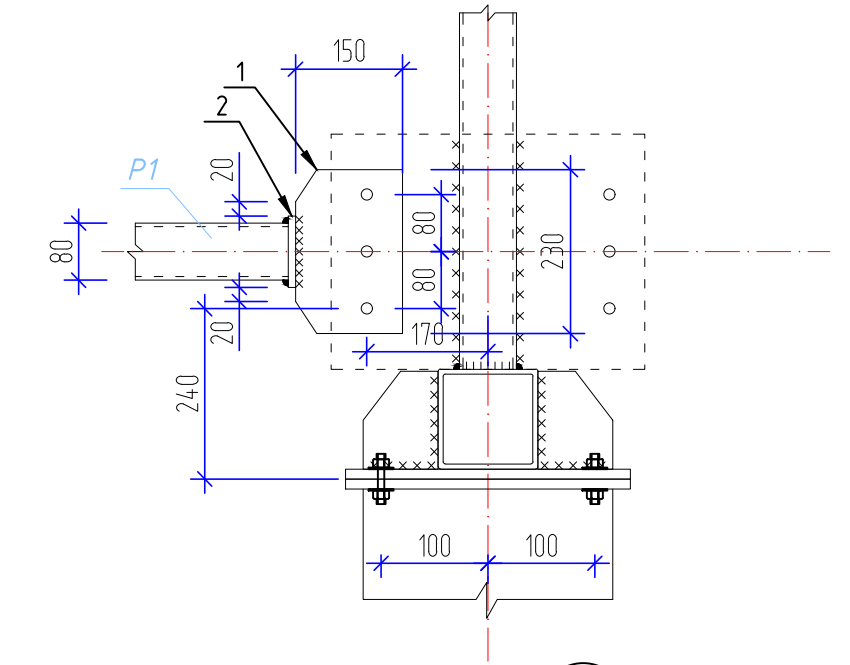
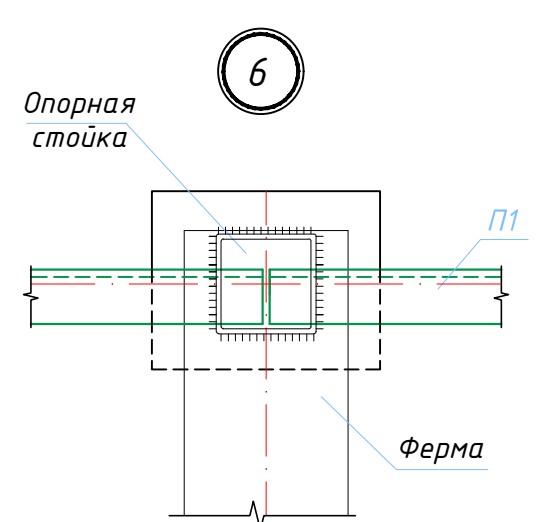
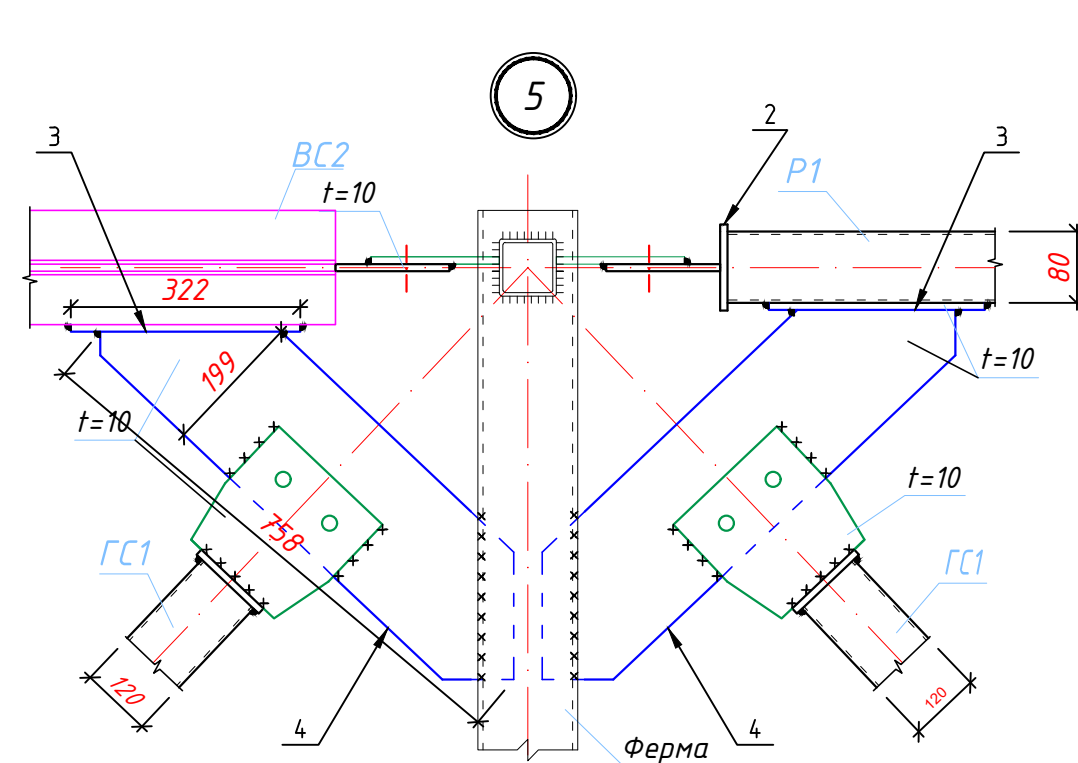
				2026	КМ
Должность	Фамилия	Подпись	Дата	Янгичаёт тумани, Файзли МФЙ, Қилчак кўчаси, 2-тор кўчаси, 40-б-ўйда жойлашган Миллий кинология маркази дини ва иншоотларини реконструкция қилиш, ҳудудини ободонлаштириш.	
				Навес	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
ГИП	Мирзажалилов Ф.	Мирзажалилов Ф.		РП	10 13
ИСПОЛ.	Муратов Х.	Муратов Х.		Ферма Ф-1	GRAND LOYIN



1 - 1



2 - 2



Спецификация элементов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, ед. кг	Примечание
Распорка P1 (распорных элементов)					
1	ГОСТ 19903-74 *	-10x150; L=250	36	4,91	176,63
2	ГОСТ 19903-74 *	-10x100; L=100	72	0,79	56,52
3	ГОСТ 19903-74 *	-10x60; L=322	84	1,52	127,40
4	ГОСТ 19903-74 *	-10x200; L=558	84	8,76	735,89
5	ГОСТ 19903-74 *	-10x420; L=420	21	13,85	290,80
6	ГОСТ 19903-74 *	-10x110; L=130	72	1,12	80,82
Монтажные болты			288		
	ГОСТ 22353-77	Болт М14 L=60 высокопрочные	1	0.12	34.85
	ГОСТ 22354-77	Гайка М14 высокопрочные	1	0.05	12.96
	ГОСТ 22355-77	Шайба М14 высокопрочные	2	0.02	11.98

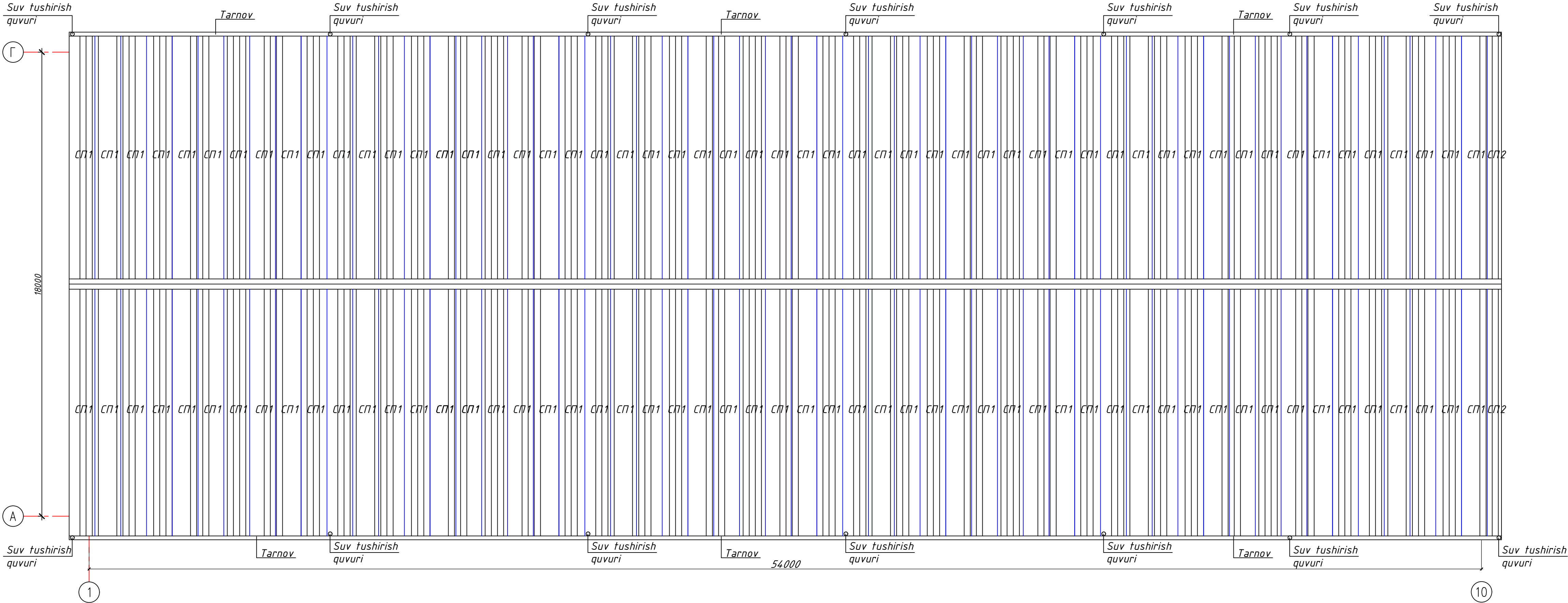
Условные обозначения:

Угловой сварной заводской шов
Угловой сварной монтажный шов

- Сварку вести электродами Э42А по ГОСТ 9467-75.
- Катет сварных швов по наименьшей толщине свариваемых элементов.
- Минимальная длина шва 40 мм.
- Все металлические элементы фермы красить эмалью ПФ-133 ГОСТ 926-82 в 2 слоя по грунтовке.

2026				КМ		
Янгичаёт тумани, Файзли МФЙ, Қилчоқ кўчаси, 2-тор кўчаси, 40-б-уйда жойлашган Миллий кинология маркази дини ва иншоотларини реконструкция қилиш, ҳудудини ободонлаштириш.						
Навес				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				РП	11	13
Узды 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8				GRAND LOYINA		

План кровли



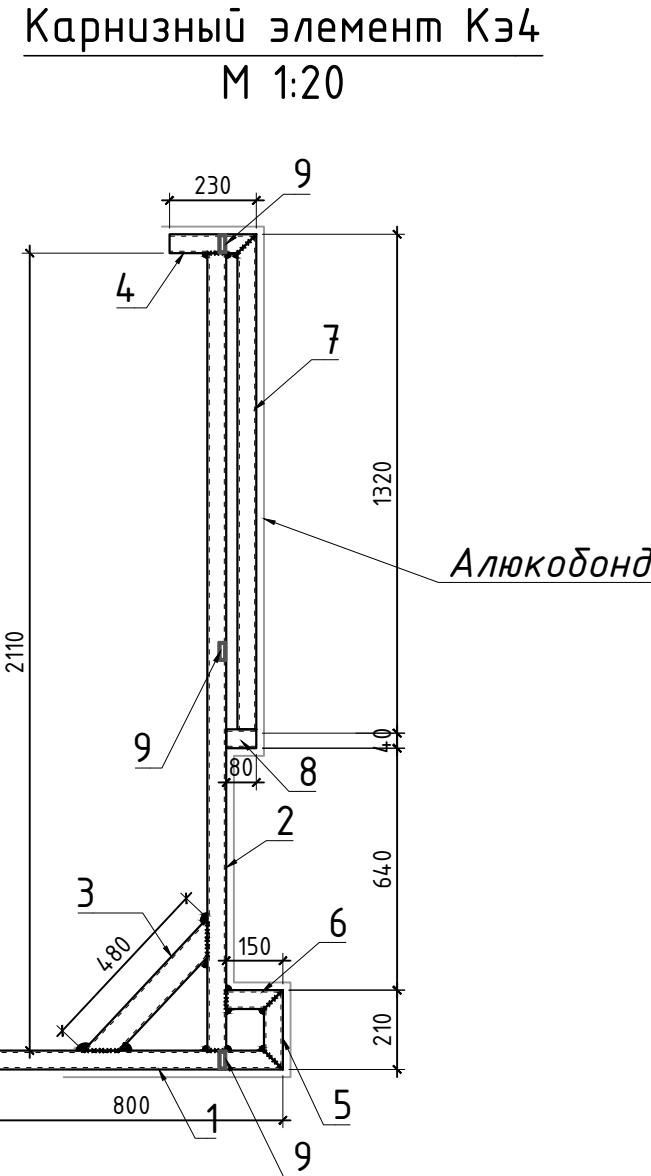
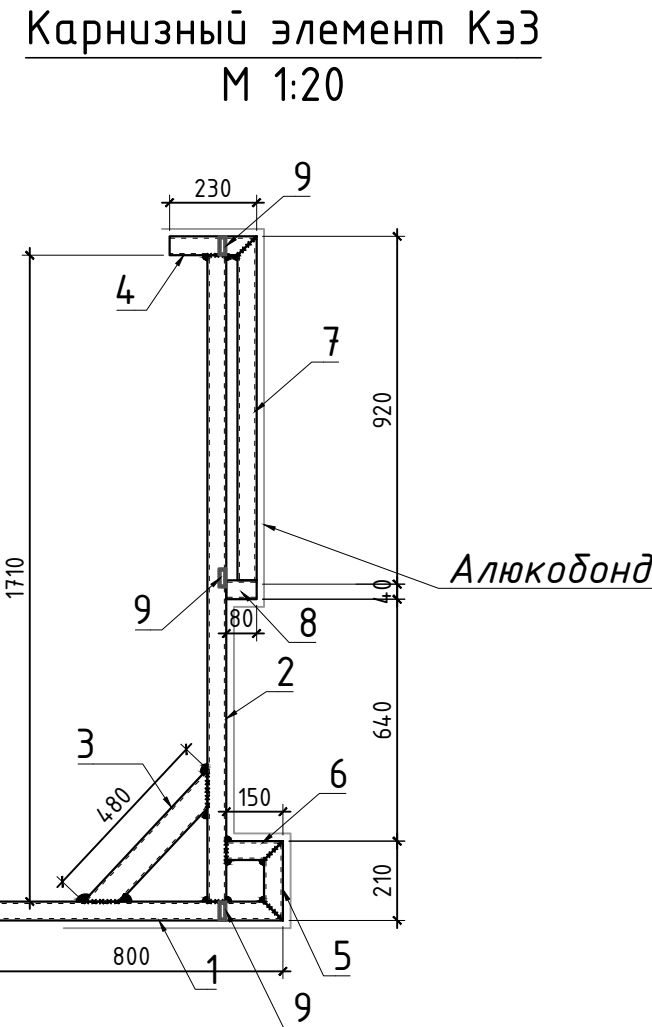
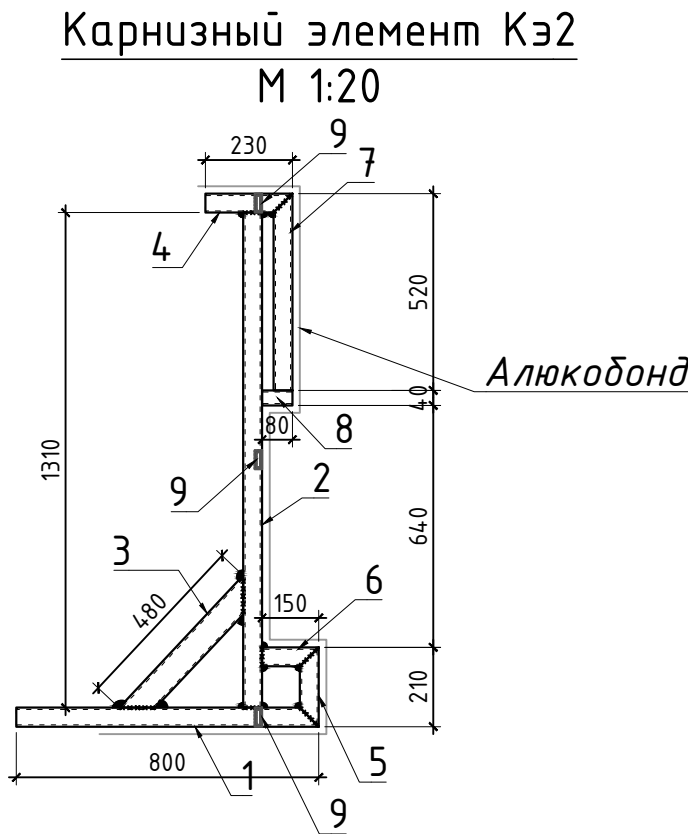
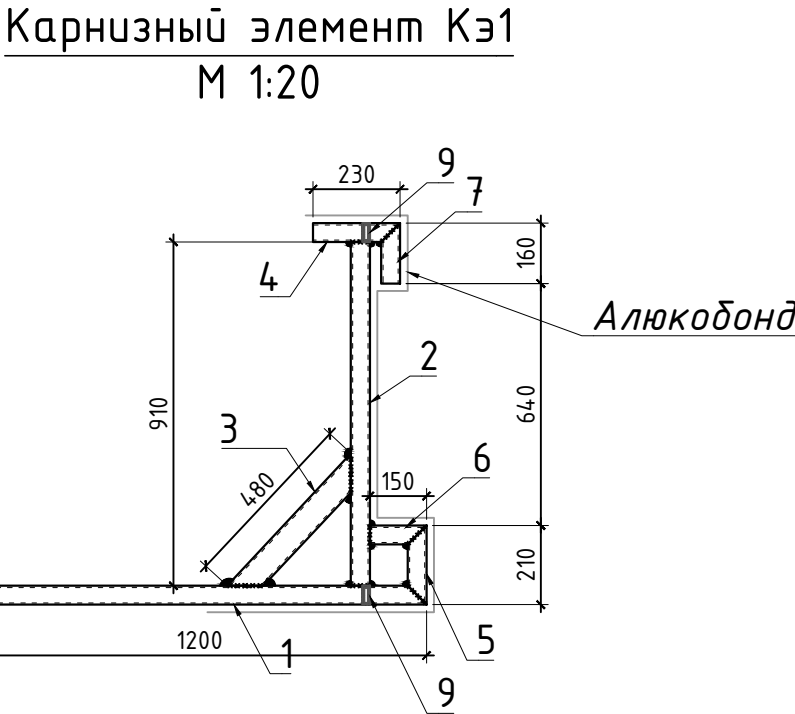
Спецификация сэндвич-панелей на кровле							
Поз.	Обозначение	Ширин а	Длина	Толщи на	Количес тво	Площ. ед., м²	Приме- чание
	Сэндвич-панель (t=120мм.)						
СП1	Технические условия ТSh 64-22866007-01:2009 Кровельная панель трехслойная со стальной профилированной облицовкой с утеплителем из минераловатных плит на базальтовой основе , толщиной 120мм. Толщина обшивки -0.6мм	1000	9500	120	110	1045.0	Окраска RAL7035 с наружной стороны RAL9003 с внутренн ей в заводски х условиях
СП2		550	9500	120	2	10.5	
Итого:					112	1055.45	м²

Spetsifikatsiya

Поз.	Belgilanishi	Nomlanishi	dona	Vazn kg	Izoh
2	GOST 8568-77.	Konyok qalinligi t=0.55mm list			19.2m
3	GOST 8568-77.	Tarnov qalinligi 0.55mm list			86.5m
		Suv voronkasi	14		
	GOST 8568-77.	Suv tushirish quvuri	14	9.0	126.0m

				2026	КМ			
				Янгиҳаёт тумани, Файзли МФЙ, Қипчоқ кўчаси, 2-тор кўчаси, 40-б-ўйда жойлашган Миллий кинология маркази бино ва иншоотларини реконструкция қилиш, ҳудудини ободонлаштириш.				
Должность	Фамилия	Подпись	Дата	Навес	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
					РП	12	13	
ГИП	Мирзажалилов Ф.			План кровли				
ИСПОЛ.	Муротов Х.							

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Ведомость наружной отделки					
			Ном ер поз.	Наименование	Вид отделки	Цвет	Кол-во (м²)	Прим.
			1	Парапет	Обшивка фасадными композитными листами "Алюкобонд" (толщиной до 5мм) негорючий по металлическому оцинкованному каркасу	Серый	393	

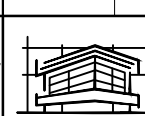


Условные обозначения:

- ┐┐┐┐┐┐┐┐┐┐ Угловой сварной заводской шов
xxxxxxxxxxxx Угловой сварной монтажный шов

- Сварку металлических деталей производить электродами типа Э-42А. по ГОСТ 9467-75*. Катет шва принять по толщине наименьшего из свариваемых элементов.
- Все металлические детали окрасить эмалью ПФ-115 за 2 раза по грунтовке ГФ-021.
- Размеры свариваемых деталей уточнить по месту.
- Размеры всех элементов уточнить по месту.

Спецификация элементов					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса кг.	
				шт	общ.
	Карнизный элемент Кэ1		20		116.75
1	ГОСТ 30245-2003	□40х20х2.5 L= 1200	1	2.5	2.48
2	ГОСТ 30245-2003	□40х20х2.5 L= 910	1	1.9	1.88
3	ГОСТ 30245-2003	□40х20х2.5 L= 480	1	1.0	0.99
4	ГОСТ 30245-2003	□40х20х2.5 L= 230	1	0.5	0.48
5	ГОСТ 30245-2003	□40х20х2.5 L= 210	1	0.4	0.43
6	ГОСТ 30245-2003	□40х20х2.5 L= 150	1	0.3	0.31
7	ГОСТ 30245-2003	□40х20х2.5 L= 160	1	0.3	0.33
	Карнизный элемент Кэ2		4		23.35
1	ГОСТ 30245-2003	□40х20х2.5 L= 800	1	1.7	1.66
2	ГОСТ 30245-2003	□40х20х2.5 L= 1310	1	2.7	2.71
3	ГОСТ 30245-2003	□40х20х2.5 L= 480	1	1.0	0.99
4	ГОСТ 30245-2003	□40х20х2.5 L= 230	1	0.5	0.48
5	ГОСТ 30245-2003	□40х20х2.5 L= 210	1	0.4	0.43
6	ГОСТ 30245-2003	□40х20х2.5 L= 150	1	0.3	0.31
7	ГОСТ 30245-2003	□40х20х2.5 L= 520	1	1.1	1.08
8	ГОСТ 30245-2003	□40х20х2.5 L= 80	1	0.2	0.17
	Карнизный элемент Кэ3		4		26.66
1	ГОСТ 30245-2003	□40х20х2.5 L= 800	1	1.7	1.66
2	ГОСТ 30245-2003	□40х20х2.5 L= 1710	1	3.5	3.54
3	ГОСТ 30245-2003	□40х20х2.5 L= 480	1	1.0	0.99
4	ГОСТ 30245-2003	□40х20х2.5 L= 230	1	0.5	0.48
5	ГОСТ 30245-2003	□40х20х2.5 L= 210	1	0.4	0.43
6	ГОСТ 30245-2003	□40х20х2.5 L= 150	1	0.3	0.31
7	ГОСТ 30245-2003	□40х20х2.5 L= 920	1	1.9	1.90
8	ГОСТ 30245-2003	□40х20х2.5 L= 80	1	0.2	0.17
	Карнизный элемент Кэ4		20		149.87
1	ГОСТ 30245-2003	□40х20х2.5 L= 800	1	1.7	1.66
2	ГОСТ 30245-2003	□40х20х2.5 L= 2110	1	4.4	4.37
3	ГОСТ 30245-2003	□40х20х2.5 L= 480	1	1.0	0.99
4	ГОСТ 30245-2003	□40х20х2.5 L= 230	1	0.5	0.48
5	ГОСТ 30245-2003	□40х20х2.5 L= 210	1	0.4	0.43
6	ГОСТ 30245-2003	□40х20х2.5 L= 150	1	0.3	0.31
7	ГОСТ 30245-2003	□40х20х2.5 L= 1320	1	2.7	2.73
8	ГОСТ 30245-2003	□40х20х2.5 L= 80	1	0.2	0.17
	Карнизный элемент Кэ4		1		
9	ГОСТ 30245-2003	□40х20х2.5 L= 407000	1	842.5	842.49
	2% сплавного металла				23.18
	Итого				1182.30

				2026	КМ			
				Янгижаёт тумани, Файзли МФЙ, Қипчақ кўчаси, 2-тор кўчаси, 40-В-уйда жойлашган Миллий кинология маркази дино ва иншоотларини реконструкция қилиш, ҳудудини ободонлаштириш.				
Должность	Фамилия	Подпись	Дата	Навес	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
					РП	13	13	
ГИП	Мирзажалилов Ф.			Карнизный элементы Кэ1, Кэ2, Кэ3, Кэ4		GRAND	LOYIN	
ИСПОЛ.	Муротов Х.							